

ASTALAC™ ABS M76

| | | | |
|---------------------|-----------------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Marplex Australia Pty. Ltd. | Categoría | ABS |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

ASTALAC™ ABS M76 es un grado de ABS de resistencia al impacto ultra alta y está diseñado para aplicaciones de moldeo por inyección que requieren la máxima tenacidad y resistencia al abuso, manteniendo al mismo tiempo un equilibrio entre rigidez del producto y moldeabilidad. Las aplicaciones típicas incluyen cascos de seguridad para motocicleta, carcasas de iluminación portátil y carcasas y accesorios para filtración de piscinas. Nota: Las letras "UV" o "W" indican que se ha añadido estabilización UV [es decir: ASTALAC™ ABS M76UV].

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|-----------------------------------|------------------|--------|
| Características | Buena Moldeabilidad | - | - |
| | Rigidez Media | - | - |
| | Resistencia Ultra Alta al Impacto | - | - |
| | Tenacidad Ultra Alta | - | - |
| | Usos | Accesorios | - |
| | Carcasas | - | - |
| | Cascos de seguridad | - | - |

| Información General | | | |
|----------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |
| Físico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Gravedad específica | 1.04 g/cm ³ | - | ASTM D792 |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | 5.0 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| Contracción de moldeo | 0.60 % | - | ASTM D955 |
| Absorción de agua | 0.25 % | - | ASTM D570 |
| Dureza Rockwell | 85 | - | ASTM D785 |
| Mecánico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistencia a la tracción | 36.0 MPa | 5221.37 psi | ASTM D638 |
| Elongación a la tracción | 70 % | - | ASTM D638 |
| Módulo de flexión | 1900 MPa | 275572.2 psi | ASTM D790 |
| Resistencia a la flexión | 60.0 MPa | 8702.28 psi | ASTM D790 |
| Impacto Izod con entalla | 380 J/m | 7.12 ft·lb/in | ASTM D256 |
| Impacto Gardner | 35.0 J | - | ASTM D3029 |

| Térmico | | | |
|----------------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión bajo carga | | - | ASTM D648 |
| | 77.0 °C | 170.6 °F | - |
| | 82.0 °C | 179.6 °F | - |
| | 87.0 °C | 188.6 °F | - |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 101 °C | 213.8 °F | ASTM D1525 |
| CLTE | 9.0E-5 cm/cm/°C | - | ASTM D696 |

| Eléctrico e Inflamabilidad | | | |
|---------------------------------------------------------|------------------------|-------------------------|-------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Clasificación de inflamabilidad | HB | - | UL 94 |
| Temperatura de ignición al alambre incandescente | 550 °C | 1022.0 °F | AS/NZS 60695.2.12 |

| Información de Procesamiento | | | |
|----------------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 85.0 to 90.0 °C | 185.0 - 194.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 3.0 to 6.0 hr | - | - |
| Temperatura trasera | 205 to 225 °C | 401.0 - 437.0 °F | - |
| Temperatura media | 215 to 235 °C | 419.0 - 455.0 °F | - |
| Temperatura frontal | 225 to 245 °C | 437.0 - 473.0 °F | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 220 to 250 °C | 428.0 - 482.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 40.0 to 70.0 °C | 104.0 - 158.0 °F | - |

Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|-----------------------------------|---------------------------|--------|
| Presión de inyección | 60.0 to 140 MPa | 8702.28 - 20305.32 psi | - |
| Velocidad de inyección | Moderado | - | - |
| Contrapresión | 0.100 to 0.500 MPa | 14.5 - 72.52 psi | - |
| Velocidad del tornillo | 40 to 60 rpm | - | - |
| Tonelaje de cierre | 3.0 to 6.0 kN/ cm ² | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.