

ASTALAC™ ABS MGP22

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTALAC™ ABS MGP22 es un grado de ABS de alto flujo de fusión y alta resistencia al impacto que está diseñado para aplicaciones de moldeo por inyección que requieren una excelente tenacidad y resistencia al abuso, manteniendo un equilibrio de rigidez del producto, resistencia al calor y moldeabilidad. Las aplicaciones típicas incluyen rejillas y apliques automotrices, carcasas de telecomunicaciones y carcasas de electrodomésticos. Nota: Las letras "UV" incluidas como sufijo indican que se ha añadido estabilización UV [es decir: ASTALAC™ ABS MGP22UV].

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena Moldeabilidad	-	-
	Buena Rigidez	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Alto flujo	-	-
	Alta resistencia al impacto	-	-
	Resistencia al Calor Media	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Electrodomésticos	-	-
	Aplicaciones automotrices	-	-
	Carcasas	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.04 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	24 g/10 min	-	ASTM D1238
	6.0 g/10 min	-	-
		-	-
Contracción de moldeo	0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.12 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	100	-	ASTM D785
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	39.0 MPa	5656.48 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	40 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2050 MPa	297327.9 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	63.0 MPa	9137.39 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	300 J/m	5.62 ft·lb/in	ASTM D256
			ASTM D3029

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Impacto Gardner	40.0 J	-	

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	75.0 °C	167.0 °F	-
	80.0 °C	176.0 °F	-
	87.0 °C	188.6 °F	-
Temperatura de reblandecimiento Vicat	104 °C	219.2 °F	ASTM D1525
CLTE	8.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Temperatura de ignición al alambre incandescente	550 °C	1022.0 °F	AS/NZS 60695

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	85.0 to 90.0 °C	185.0 - 194.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura trasera	205 to 225 °C	401.0 - 437.0 °F	-
Temperatura media	215 to 235 °C	419.0 - 455.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura frontal	225 to 245 °C	437.0 - 473.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 250 °C	428.0 - 482.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 70.0 °C	104.0 - 158.0 °F	-
Presión de inyección	60.0 to 140 MPa	8702.28 - 20305.32 psi	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-
Tonelaje de cierre	3.0 to 6.0 kN/ cm ²	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.