

# ASTALAC™ ABS MGP35

<b>Fabricante</b>	Marplex Australia Pty. Ltd.	<b>Categoría</b>	ABS
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ASTALAC™ ABS MGP35 es un grado de ABS de alto flujo y impacto medio de propósito general que ofrece un excelente equilibrio de tenacidad al impacto, rigidez del producto, resistencia al calor y fácil moldeabilidad. Las aplicaciones incluyen moldes de propósito general, incluyendo secciones de pared delgada y caminos de flujo largos. Nota: Las letras "UV" o "W" indican que se ha añadido estabilización UV [ es decir: ASTALAC™ ABS MGP35UV ].

## Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Uso general	-	-
	Buena Moldeabilidad	-	-
	Buena Rigidez	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Alto flujo	-	-
	Resistencia al Calor Media	-	-
	Resistencia al Impacto Media	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Usos</b>	Uso general	-	-
	Partes de pared delgada	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.05 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>		-	ASTM D1238
	34 g/10 min	-	-
	10 g/10 min	-	-
<b>Contracción de moldeo</b>	0.60 %	-	ASTM D955
<b>Absorción de agua</b>	0.25 %	-	ASTM D570
<b>Dureza Rockwell</b>	102	-	ASTM D785

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	38.0 MPa	5511.44 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	30 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	2150 MPa	311831.7 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	65.0 MPa	9427.47 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	250 J/m	4.68 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	75.0 °C	167.0 °F	-
	79.0 °C	174.2 °F	-
	87.0 °C	188.6 °F	-
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	103 °C	217.4 °F	ASTM D1525
<b>CLTE</b>	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94
<b>Temperatura de ignición al alambre incandescente</b>	550 °C	1022.0 °F	AS/NZS 60695

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	85.0 to 90.0 °C	185.0 - 194.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 to 6.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	205 to 225 °C	401.0 - 437.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	215 to 235 °C	419.0 - 455.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	225 to 245 °C	437.0 - 473.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	220 to 250 °C	428.0 - 482.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	40.0 to 70.0 °C	104.0 - 158.0 °F	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de inyección	60.0 to 140 MPa	8702.28 - 20305.32 psi	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-
Tonelaje de cierre	3.0 to 6.0 kN/ cm <sup>2</sup>	-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.