

ASTALAC™ ABS TR52

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTALAC™ ABS TR52 es un grado transparente de ABS. Tiene buena procesabilidad y buenas propiedades físicas, como alta resistencia al impacto y rigidez. Es igualmente adecuado para ser moldeado en electrodomésticos, artículos para el hogar, electrónica, juguetes, sistemas de alimentos a granel y aplicaciones de papelería. Tiene mejor resistencia química que GPPS y mejor resistencia al impacto que SAN. Cumple con los requisitos de la FDA21 CFR181.32 (b) (3) de EE. UU. "Copolímeros y resinas de acrilonitrilo".

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena resistencia química	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Alta resistencia al impacto	-	-
	Alta rigidez	-	-
Usos	Electrodomésticos	-	-
	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
	Artículos para el hogar	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Aplicaciones alimentarias no específicas Suministros estacionarios Juguetes	- -	- -
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 181.32(b)(3)	-	-
Apariencia	Transparente	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.08 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	11 g/10 min 4.0 g/10 min	- - -	ASTM D1238 - -
Contracción de moldeo	0.50 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.30 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	101	-	ASTM D785
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	39.0 MPa	5656.48 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	24 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	1900 MPa	275572.2 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	60.0 MPa	8702.28 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	120 J/m	2.25 ft·lb/in	ASTM D256

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Impacto Gardner	26.0 J	-	ASTM D3029

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	70.0 °C	158.0 °F	ASTM D648
Temperatura de reblandecimiento Vicat	99.0 °C	210.2 °F	ASTM D1525
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Temperatura de ignición al alambre incandescente	550 °C	1022.0 °F	AS/NZS 60695.2.12

Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Transmitancia	89.0 %	-	ASTM D1003
Opacidad	3.0 %	-	ASTM D1003

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	70.0 to 80.0 °C	158.0 - 176.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura trasera	190 to 205 °C	374.0 - 401.0 °F	-
Temperatura media	205 to 220 °C	401.0 - 428.0 °F	-
Temperatura frontal	220 to 235 °C	428.0 - 455.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 230 °C	428.0 - 446.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 70.0 °C	104.0 - 158.0 °F	-
Presión de inyección	60.0 to 140 MPa	8702.28 - 20305.32 psi	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-
Tonelaje de cierre	3.0 to 6.0 kN/ cm ²	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.