

ASTALAC™ ABS TX52

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTALAC™ ABS TX52 es un grado transparente de ABS. Tiene buena procesabilidad y buenas propiedades físicas, como alta resistencia al impacto y rigidez. Es igualmente adecuado para ser moldeado en electrodomésticos, artículos para el hogar, electrónica, juguetes, sistemas de alimentos a granel y aplicaciones de papelería. Tiene mejor resistencia química que GPPS y mejor resistencia al impacto que SAN. ASTALAC™ ABS TX52 cumple con los requisitos de la FDA21 CFR181.32 (b) (3) de EE. UU. "Copolímeros y resinas de acrilonitrilo" limitaciones para la extracción de monómero de acrilonitrilo.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena resistencia química	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Alta resistencia al impacto	-	-
	Alta rigidez	-	-
Usos	Electrodomésticos	-	-
	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
		-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Artículos para el hogar Aplicaciones alimentarias no específicas Suministros estacionarios Juguetes	- - -	- -
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 181.32(b)(3)	-	-
Apariencia	Transparente	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.10 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	16 g/10 min 7.0 g/10 min	- -	ASTM D1238 - -
Contracción de moldeo	0.50 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.30 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	107	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	43.0 MPa	6236.63 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	30 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2000 MPa	290076.0 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	65.0 MPa	9427.47 psi	ASTM D790

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Impacto Izod con entalla	120 J/m	2.25 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Gardner	10.0 J	-	ASTM D3029

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	70.0 °C	158.0 °F	ASTM D648
Temperatura de reblandecimiento Vicat	97.0 °C	206.6 °F	ASTM D1525
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Temperatura de ignición al alambre incandescente	550 °C	1022.0 °F	AS/NZS 60695.2.12

Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Transmitancia	89.0 %	-	ASTM D1003
Opacidad	3.0 %	-	ASTM D1003

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	70.0 to 80.0 °C	158.0 - 176.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura trasera	190 to 205 °C	374.0 - 401.0 °F	-
Temperatura media	205 to 220 °C	401.0 - 428.0 °F	-
Temperatura frontal	220 to 235 °C	428.0 - 455.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 230 °C	428.0 - 446.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 70.0 °C	104.0 - 158.0 °F	-
Presión de inyección	60.0 to 140 MPa	8702.28 - 20305.32 psi	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-
Tonelaje de cierre	3.0 to 6.0 kN/ cm ²	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.