

## ASTALAC™ ABS X15

<b>Fabricante</b>	Marplex Australia Pty. Ltd.	<b>Categoría</b>	ABS
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

ASTALAC™ ABS X15 es un grado de ABS de alta resistencia al calor y está diseñado para aplicaciones de moldeo por inyección que requieren un equilibrio de resistencia al calor, resistencia al impacto, rigidez del producto y moldeabilidad. Las aplicaciones típicas en la industria automotriz incluyen ensamblajes de consola interiores, tapas de guanteras, molduras de sustratos de reposabrazos de revestimiento de puertas, tiras de recarga de cuchillas de limpiaparabrisas y paneles de fascia de electrodomésticos. Nota: Las letras "UV" o "W" indican que se ha añadido estabilización UV [ es decir: ASTALAC™ ABS X15UV ].

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buena Moldeabilidad	-	-
	Alta resistencia al calor	-	-
	Rigidez Media	-	-
<b>Usos</b>		-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Aplicaciones automotrices Electrodomésticos y Pequeños Aparatos		
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.05 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	7.0 g/10 min 2.0 g/10 min	- - -	ASTM D1238 - -
<b>Contracción de moldeo</b>	0.60 %	-	ASTM D955
<b>Absorción de agua</b>	0.25 %	-	ASTM D570
<b>Dureza Rockwell</b>	106	-	ASTM D785

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	44.0 MPa	6381.67 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	35 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	2400 MPa	348091.2 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	72.0 MPa	10442.74 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	200 J/m	3.75 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>		-	ASTM D648
	85.0 °C	185.0 °F	-
	93.0 °C	199.4 °F	-
	100 °C	212.0 °F	-
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	115 °C	239.0 °F	ASTM D1525
<b>CLTE</b>	8.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94
<b>Temperatura de ignición al alambre incandescente</b>	550 °C	1022.0 °F	AS/NZS 60695

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	90.0 to 95.0 °C	194.0 - 203.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 to 6.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	215 to 235 °C	419.0 - 455.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	225 to 245 °C	437.0 - 473.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	235 to 255 °C	455.0 - 491.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	230 to 260 °C	446.0 - 500.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de inyección	60.0 to 140 MPa	8702.28 - 20305.32 psi	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-
Tonelaje de cierre	3.0 to 6.0 kN/ cm <sup>2</sup>	-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.