

ASTALAC™ ABS X17

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTALAC™ ABS X17 es un grado de ABS de alta resistencia al calor y está diseñado para aplicaciones de moldeo por inyección que requieren un equilibrio de resistencia al calor, resistencia al impacto, rigidez del producto y moldeabilidad. Las aplicaciones típicas incluyen ensamblajes de consola interiores automotrices, tapas de guanteras, sustratos de reposabrazos de revestimiento de puertas, rejillas y apliques. Nota: Las letras "UV" o "W" indican que se ha añadido estabilización UV [es decir: ASTALAC™ ABS X17UV].

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Resistencia al impacto, buena	-	-
	Buena formabilidad	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
	Dureza Media	-	-
Usos	Grandes electrodomésticos y pequeños electrodomésticos	-	-
	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.05 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	4.0 g/10 min	-	ASTM D1238
	1.5 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.25 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	106	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	44.0 MPa	6381.67 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	35 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2300 MPa	333587.4 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	73.0 MPa	10587.77 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	200 J/m	3.75 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	85.0 °C	185.0 °F	ASTM D648
	92.0 °C	197.6 °F	ASTM D648
	100 °C	212.0 °F	ASTM D648
Temperatura de reblandecimiento Vicat	115 °C	239.0 °F	ASTM D1525
CLTE	8.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Temperatura de ignición al alambre incandescente	550 °C	1022.0 °F	AS/NZS 60695

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Tonelaje de cierre	kN/cm ²	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.