

## ASTALAC™ ABS Z48

<b>Fabricante</b>	Marplex Australia Pty. Ltd.	<b>Categoría</b>	ABS
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

ASTALAC™ ABS Z48 es un grado de ABS de ultra alta resistencia al calor y está diseñado para aplicaciones de moldeo por inyección que requieren un equilibrio de alta resistencia al calor, resistencia al impacto, rigidez del producto y moldeabilidad. Las aplicaciones típicas en el área automotriz incluyen salidas de aire interiores, molduras de consola, ensamblajes de rodeo T-Bar y manijas de puertas interiores coloreadas. Nota: Las letras "UV" o "W" indican que se ha añadido estabilización UV [ es decir: ASTALAC™ ABS Z48UV ].

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Buena Moldeabilidad	-	-
	Alta resistencia al calor	-	-
	Alta resistencia al impacto	-	-
	Rigidez Media	-	-
<b>Usos</b>	Aplicaciones automotrices	-	-
	Mangos	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

  

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.05 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	6.0 g/10 min	-	ASTM D1238
	2.0 g/10 min	-	-
<b>Contracción de moldeo</b>	0.60 %	-	ASTM D955
<b>Absorción de agua</b>	0.25 %	-	ASTM D570
<b>Dureza Rockwell</b>	108	-	ASTM D785

  

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	48.0 MPa	6961.82 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	30 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	2450 MPa	355343.1 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	82.0 MPa	11893.12 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	130 J/m	2.43 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>		-	ASTM D648
	92.0 °C	197.6 °F	-
	97.0 °C	206.6 °F	-
	109 °C	228.2 °F	-
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	118 °C	244.4 °F	ASTM D1525
<b>CLTE</b>	8.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94
<b>Temperatura de ignición al alambre incandescente</b>	550 °C	1022.0 °F	AS/NZS 60695.2.12

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	90.0 to 95.0 °C	194.0 - 203.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 to 6.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	215 to 235 °C	419.0 - 455.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	225 to 245 °C	437.0 - 473.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	235 to 255 °C	455.0 - 491.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	230 to 260 °C	446.0 - 500.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de inyección	60.0 to 140 MPa	8702.28 - 20305.32 psi	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-
Tonelaje de cierre	3.0 to 6.0 kN/ cm <sup>2</sup>	-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.