

ASTALOY™ ABS/PET MDA257

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	ABS+PET
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTALOY™ MDA257 es una aleación de ABS y 100% de tereftalato de polietileno reciclado (PET). Nota: Las letras "U" o "W" indican que se ha añadido estabilización UV [es decir: ASTALOY™ MDA257-U]. ASTALOY™ MDA257 es un grado de desarrollo, los valores típicos detallados en esta hoja de datos se basan en datos limitados y están sujetos a revisión frecuente

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contenido reciclado	Sí	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.12 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	9.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.25 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	98	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	39.0 MPa	5656.48 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	45 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2000 MPa	290076.0 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	60.0 MPa	8702.28 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	150 J/m 60 J/m	- 2.81 ft·lb/in 1.12 ft·lb/in	ASTM D256 ASTM D256 ASTM D256
Impacto por caída de dardo	50.0 J	-	ASTM D3029

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	70.0 °C 76.0 °C 83.0 °C 112 °C	- 158.0 °F 168.8 °F 181.4 °F 233.6 °F	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat			ASTM D1525
CLTE	6.9E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Tonelaje de cierre	kN/cm ²	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.