

## ASTALAC™ ASA 202

<b>Fabricante</b>	Marplex Australia Pty. Ltd.	<b>Categoría</b>	ASA
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

ASTALAC™ ASA202 es un grado de ASA de alto flujo de fusión que está diseñado para aplicaciones que requieren una combinación de resistencia al abuso, rigidez del producto, resistencia al calor y moldeabilidad. Como los grados de ASA muestran una mejor retención de color y propiedades en comparación con el ABS, las aplicaciones típicas incluyen componentes exteriores automotrices, como rejillas, carcasas de espejos y ensamblajes de apliques traseros. Nota: Las letras "UV" o "W" indican estabilización UV adicional [ es decir: ASTALAC™ ASA202-UV ].

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Buena estabilidad del color	-	-
	Buena Moldeabilidad	-	-
	Alto flujo	-	-
	Resistencia al Calor Media	-	-
	Rigidez Media	-	-
<b>Usos</b>	Aplicaciones automotrices	-	-
	Piezas exteriores automotrices	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.06 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	18 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Contracción de moldeo</b>	0.60 %	-	ASTM D955
<b>Absorción de agua</b>	0.25 %	-	ASTM D570
<b>Dureza Rockwell</b>	100	-	ASTM D785

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	46.0 MPa	6671.75 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	60 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	2450 MPa	355343.1 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	76.0 MPa	11022.89 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	250 J/m	4.68 ft·lb/in	ASTM D256
<b>Impacto Gardner</b>	20.0 J	-	ASTM D3029

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>		-	ASTM D648
	80.0 °C	176.0 °F	-
	86.0 °C	186.8 °F	-
	91.0 °C	195.8 °F	-
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	105 °C	221.0 °F	ASTM D1525
			ASTM D696

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>CLTE</b>	9.0E-5 cm/cm/ °C	-	

  

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94
<b>Temperatura de ignición al alambre incandescente</b>	550 °C	1022.0 °F	AS/NZS 60695.2.12

  

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	85.0 to 90.0 °C	185.0 - 194.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 to 5.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	205 to 225 °C	401.0 - 437.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	215 to 235 °C	419.0 - 455.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	225 to 245 °C	437.0 - 473.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	220 to 250 °C	428.0 - 482.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	40.0 to 70.0 °C	104.0 - 158.0 °F	-
<b>Presión de inyección</b>	60.0 to 140 MPa	8702.28 - 20305.32 psi	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado	-	-
<b>Contrapresión</b>	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Velocidad del tornillo</b>	40 to 60 rpm	-	-
<b>Tonelaje de cierre</b>	3.0 to 6.0 kN/ cm <sup>2</sup>	-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.