

ASTALAC™ ASA 305

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	ASA
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTALAC™ ASA 305 es un grado de extrusión de ultra alta resistencia al impacto de ASA que está diseñado para aplicaciones que requieren una combinación de resistencia al impacto, resistencia al abuso, rigidez del producto y procesabilidad. Como los grados de ASA muestran una mejor retención de color y propiedades en comparación con el ABS, las aplicaciones típicas termoformadas incluyen paneles en blanco para señalización publicitaria y paneles de caravanas. Nota: Las letras "UV" o "W" indican estabilización UV adicional [es decir: ASTALAC™ ASA 305UV].

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena estabilidad del color	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Rigidez Media	-	-
	Resistencia Ultra Alta al Impacto	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-
	Termoformado	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.06 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	3.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.25 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	75	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	34.0 MPa	4931.29 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	80 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	1850 MPa	268320.3 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	56.0 MPa	8122.13 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	550 J/m	10.3 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Gardner	40.0 J	-	ASTM D3029

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	76.0 °C	168.8 °F	-
	86.0 °C	186.8 °F	-
Temperatura de reblandecimiento Vicat	101 °C	213.8 °F	ASTM D1525
CLTE		-	ASTM D696

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	9.0E-5 cm/cm/ °C		
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Temperatura de ignición al alambre incandescente	550 °C	1022.0 °F	AS/NZS 60695.2.12
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	85.0 to 90.0 °C	185.0 - 194.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	190 to 230 °C	374.0 - 446.0 °F	-
Contrapresión	10.0 to 25.0 MPa	1450.38 - 3625.95 psi	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	175 to 200 °C	347.0 - 392.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	180 to 205 °C	356.0 - 401.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	185 to 210 °C	365.0 - 410.0 °F	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 °F	-
Temperatura del dado	180 to 220 °C	356.0 - 428.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rodillo de toma	75.0 to 105 °C	167.0 - 221.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.