

ASTALAC™ ASA 306

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	ASA
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTALAC™ ASA 306 es un grado de alta resistencia al impacto de ASA adecuado tanto para aplicaciones de extrusión como de moldeo por inyección que requieren una combinación de resistencia al impacto, resistencia al abuso, rigidez del producto y procesabilidad. Los grados de ASA muestran una mejor retención de color y propiedades en comparación con el ABS. Las aplicaciones típicas termoformadas incluyen paneles en blanco para señalización publicitaria y paneles de caravanas. Las aplicaciones típicas de moldeo por inyección incluyen carcasas protectoras para uso exterior. Nota: Las letras "UV" o "W" indican estabilización UV adicional [es decir: ASTALAC™ ASA 306UV].

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena estabilidad del color	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Alta resistencia al impacto	-	-
	Rigidez Media		

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Carcasas Paneles reforzados	- -	- -
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.06 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	8.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.25 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	92	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	38.0 MPa	5511.44 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	70 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2050 MPa	297327.9 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	62.0 MPa	8992.36 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	430 J/m	8.05 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Gardner	30.0 J	-	ASTM D3029

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	77.0 °C	170.6 °F	-
	87.0 °C	188.6 °F	-
Temperatura de reblandecimiento Vicat	103 °C	217.4 °F	ASTM D1525
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Temperatura de ignición al alambre incandescente	550 °C	1022.0 °F	AS/NZS 60695.2.12

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	85.0 to 90.0 °C	185.0 - 194.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	190 to 230 °C	374.0 - 446.0 °F	-
Contrapresión	10.0 to 25.0 MPa	1450.38 - 3625.95 psi	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	175 to 200 °C	347.0 - 392.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura Zona 3 del cilindro	180 to 205 °C	356.0 - 401.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	185 to 210 °C	365.0 - 410.0 °F	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 °F	-
Temperatura del dado	180 to 220 °C	356.0 - 428.0 °F	-
Rodillo de toma	75.0 to 105 °C	167.0 - 221.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.