

ASTALAC™ ASA 309 (Automotive)

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	ASA
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTALAC™ ASA 309 (Automotriz) es un grado de ASA de alta resistencia al calor que está diseñado para aplicaciones que requieren una combinación de resistencia al calor, resistencia al abuso, rigidez del producto y moldeabilidad. Como los grados de ASA muestran una retención de color y propiedades superiores en comparación con el ABS, las aplicaciones típicas incluyen componentes exteriores automotrices como rejillas frontales y ensamblajes de apliques traseros. Nota: Las letras "UV" o "W" indican que se ha añadido estabilización UV adicional [es decir: ASTALAC™ ASA 309UV].

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena estabilidad del color	-	-
	Buena Moldeabilidad	-	-
	Buena Rigidez	-	-
	Alta resistencia al calor	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-
	Piezas exteriores automotrices	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.06 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	12 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.12 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	100	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	46.0 MPa	6671.75 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	45 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2200 MPa	319083.6 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	69.0 MPa	10007.62 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	280 J/m	5.24 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Gardner	25.0 J	-	ASTM D3029

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	78.0 °C	172.4 °F	-
	84.0 °C	183.2 °F	-
	92.0 °C	197.6 °F	-
Temperatura de reblandecimiento Vicat	109 °C	228.2 °F	ASTM D1525
			ASTM D696

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
CLTE	8.5E-5 cm/cm/ °C	-	

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Temperatura de ignición al alambre incandescente	550 °C	1022.0 °F	AS/NZS 60695.2.12

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	90.0 to 95.0 °C	194.0 - 203.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 5.0 hr	-	-
Temperatura trasera	205 to 225 °C	401.0 - 437.0 °F	-
Temperatura media	215 to 235 °C	419.0 - 455.0 °F	-
Temperatura frontal	225 to 245 °C	437.0 - 473.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 250 °C	428.0 - 482.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-
Presión de inyección	60.0 to 140 MPa	8702.28 - 20305.32 psi	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-
Tonelaje de cierre	3.0 to 6.0 kN/ cm ²	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.