

## ASTALAC™ ASA 309

<b>Fabricante</b>	Marplex Australia Pty. Ltd.	<b>Categoría</b>	ASA
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

ASTALAC™ ASA 309 es un grado de ASA de alta resistencia al calor que está diseñado para aplicaciones que requieren una combinación de resistencia al calor, resistencia al abuso, rigidez del producto y moldeabilidad. Como los grados de ASA muestran una mejor retención de color y propiedades en comparación con el ABS, las aplicaciones típicas incluyen componentes exteriores automotrices, como rejillas frontales y ensamblajes de apliques traseros. Nota: Las letras "UV" o "W" indican estabilización UV adicional [ es decir: ASTALAC™ ASA 309UV ].

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Buena estabilidad del color	-	-
	Buena Moldeabilidad	-	-
	Alta resistencia al calor	-	-
	Rigidez Media	-	-
<b>Usos</b>	Aplicaciones automotrices	-	-
	Piezas exteriores automotrices	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.06 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	5.0 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Contracción de moldeo</b>	0.60 %	-	ASTM D955
<b>Absorción de agua</b>	0.25 %	-	ASTM D570
<b>Dureza Rockwell</b>	99	-	ASTM D785

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	43.0 MPa	6236.63 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	60 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	2250 MPa	326335.5 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	72.0 MPa	10442.74 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	330 J/m	6.18 ft·lb/in	ASTM D256
<b>Impacto Gardner</b>	15.0 J	-	ASTM D3029

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>		-	ASTM D648
	84.0 °C	183.2 °F	-
	89.0 °C	192.2 °F	-
	97.0 °C	206.6 °F	-
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	114 °C	237.2 °F	ASTM D1525
			ASTM D696

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>CLTE</b>	9.0E-5 cm/cm/ °C	-	

  

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94
<b>Temperatura de ignición al alambre incandescente</b>	550 °C	1022.0 °F	AS/NZS 60695.2.12

  

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	90.0 to 95.0 °C	194.0 - 203.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 to 5.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	205 to 225 °C	401.0 - 437.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	215 to 235 °C	419.0 - 455.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	225 to 245 °C	437.0 - 473.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	220 to 250 °C	428.0 - 482.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-
<b>Presión de inyección</b>	60.0 to 140 MPa	8702.28 - 20305.32 psi	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado	-	-
<b>Contrapresión</b>	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Velocidad del tornillo</b>	40 to 60 rpm	-	-
<b>Tonelaje de cierre</b>	3.0 to 6.0 kN/ cm <sup>2</sup>	-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.