

ASTALOY™ PC/ASA 401

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	ASA+PC
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTALOY™ PC/ASA 401 es una aleación de propósito general de ASA y policarbonato y está diseñada para aplicaciones de moldeo por inyección estándar que requieren un equilibrio de estabilidad UV, resistencia al impacto, rigidez del producto, resistencia al calor y moldeabilidad. Las aplicaciones típicas incluyen ensamblajes eléctricos para uso exterior y rejillas coloreadas automotrices, rieles de techo de camionetas y pilares B. Nota: Las letras "U" o "W" indican estabilización UV adicional [es decir: ASTALOY™ PC/ASA 401U].

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Uso general	-	-
	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buena Moldeabilidad	-	-
	Buena Resistencia a UV	-	-
	Resistencia al Calor Media	-	-
	Rigidez Media	-	-

Usos

-
-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Aplicaciones automotrices	-	-
	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
	Uso general	-	
	Interruptores		
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.12 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	13 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.10 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	109	-	ASTM D785
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	58.0 MPa	8412.2 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	100 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2400 MPa	348091.2 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	83.0 MPa	12038.15 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	600 J/m	11.24 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Gardner	60.0 J	-	ASTM D3029

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	100 °C	212.0 °F	-
	106 °C	222.8 °F	-
	112 °C	233.6 °F	-
Temperatura de reblandecimiento Vicat	133 °C	271.4 °F	ASTM D1525
CLTE	7.2E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Temperatura de ignición al alambre incandescente	550 °C	1022.0 °F	AS/NZS 60695.2.12

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	95.0 to 100 °C	203.0 - 212.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 5.0 hr	-	-
Temperatura trasera	235 to 255 °C	455.0 - 491.0 °F	-
Temperatura media	245 to 265 °C	473.0 - 509.0 °F	-
Temperatura frontal	255 to 275 °C	491.0 - 527.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 280 °C	482.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 90.0 °C	122.0 - 194.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de inyección	60.0 to 140 MPa	8702.28 - 20305.32 psi	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-
Tonelaje de cierre	4.0 to 8.0 kN/ cm ²	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.