

# ASTALOY™ PC/ASA 407

<b>Fabricante</b>	Marplex Australia Pty. Ltd.	<b>Categoría</b>	ASA+PC
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ASTALOY™ PC/ASA 407 es una aleación modificada especial de ASA y Policarbonato que está diseñada para aplicaciones de moldeo por inyección automotriz que requieren una profundidad excepcional de colores oscuros, así como un equilibrio de estabilidad UV, tenacidad al impacto, rigidez del producto, resistencia al calor y moldeabilidad. Las aplicaciones típicas incluyen rejillas exteriores automotrices coloreadas, rieles de techo de camionetas y pilares B. Nota: Las letras "U" o "W" indican que se ha incorporado estabilización UV adicional [ es decir: ASTALOY™ PC/ASA 407U ]. La versión estabilizada UV cumple con: GM, GMW15583P-ASA+PC-T4.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buena Moldeabilidad	-	-
	Buena Resistencia a UV	-	-
	Resistencia al Calor Media	-	-
	Rigidez Media	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Usos</b>	Aplicaciones automotrices Piezas exteriores automotrices	- -	- -
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.14 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	10 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Contracción de moldeo</b>	0.60 %	-	ASTM D955
<b>Absorción de agua</b>	0.10 %	-	ASTM D570
<b>Dureza Rockwell</b>	116	-	ASTM D785

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	58.0 MPa	8412.2 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	100 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	2350 MPa	340839.3 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	80.0 MPa	11603.04 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	400 J/m	7.49 ft·lb/in	ASTM D256
<b>Impacto Gardner</b>	30.0 J	-	ASTM D3029

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>		-	ASTM D648
	91.0 °C	195.8 °F	-
	97.0 °C	206.6 °F	-
	104 °C	219.2 °F	-
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	125 °C	257.0 °F	ASTM D1525
<b>CLTE</b>	7.4E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94
<b>Temperatura de ignición al alambre incandescente</b>	550 °C	1022.0 °F	AS/NZS 60695.2.12

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	95.0 to 100 °C	203.0 - 212.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 to 5.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	225 to 245 °C	437.0 - 473.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	235 to 255 °C	455.0 - 491.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	245 to 265 °C	473.0 - 509.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	240 to 280 °C	464.0 - 536.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	50.0 to 90.0 °C	122.0 - 194.0 °F	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de inyección	60.0 to 140 MPa	8702.28 - 20305.32 psi	-
Velocidad de inyección	Lento-Moderado	-	-
Contrapresión	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-
Tonelaje de cierre	4.0 to 8.0 kN/ cm <sup>2</sup>	-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.