

ASTALOY™ PC/ASA KSV

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	ASA+PC
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTALOY™ PC/ASA KSV es una aleación FR sin halógenos de ASA y policarbonato que cumple con la estricta prueba UL94 V-0 de Underwriter's Laboratory, ofreciendo al mismo tiempo un rendimiento superior frente a la intemperie en comparación con las aleaciones FR-ASA/PC estándar. ASTALOY™ PC/ASA KSV también presenta alta resistencia al calor y resistencia al impacto excepcional, con aplicaciones típicas que incluyen monitores de ordenador y otros conjuntos eléctricos. Nota: Las letras "U", "W" o "UV" indican que se ha añadido estabilización UV [es decir: ASTALOY™ PC/ASA KSVU].

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E183535-226901	-	-
Aditivo	Retardante de llama	-	-
Características	Retardante de llama Libre de halógenos	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Alta resistencia al calor	-	-
	Alta resistencia al impacto	-	-
Usos	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.20 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	20 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.25 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	117	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	58.0 MPa	8412.2 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	%	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2500 MPa	362595.0 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	90.0 MPa	13053.42 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	620 J/m	11.61 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Gardner	60.0 J	-	ASTM D3029

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	98.0 °C	208.4 °F	ASTM D648
Temperatura de reblandecimiento Vicat	112 °C	233.6 °F	ASTM D1525
CLTE	7.1E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94
Temperatura de ignición al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	AS/NZS 60695

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	95.0 to 100 °C	203.0 - 212.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 5.0 hr	-	-
Temperatura trasera	235 to 270 °C	455.0 - 518.0 °F	-
Temperatura media	245 to 280 °C	473.0 - 536.0 °F	-
Temperatura frontal	255 to 290 °C	491.0 - 554.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	245 to 290 °C	473.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
Presión de inyección	60.0 to 140 MPa		-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		8702.28 - 20305.32 psi	
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-
Tonelaje de cierre	4.0 to 8.0 kN/cm ²	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.