

ASTAMID™ MN-3020X7

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	Nylon 12
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTAMID™ MN-3020X7 es un compuesto de poliamida 12 estabilizado contra calor y UV utilizado para chaquetas resistentes a termitas para cables de comunicación. La superficie dura del Nylon 12 resiste el ataque de termitas en áreas donde pueden ser un problema. Este material cumple con los requisitos de la norma AS1049.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
	Estabilizador UV	-	-
Características	Estabilizado térmicamente	-	-
Usos	Recubrimiento de cable	-	-
	Aplicaciones de Cable y Alambre	-	-
	AS 1049-2003	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos			
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.02 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	20 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	1.0 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.70 %	-	ISO 62
Dureza Rockwell	105	-	ASTM D785
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	45.0 MPa	6526.71 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	200 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	1500 MPa	217557.0 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	59.0 MPa	8557.24 psi	ASTM D790
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	ISO 179
Impacto Izod con entalla	65 J/m	1.22 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	92.0 °C	197.6 °F	ASTM D648
	47.0 °C	116.6 °F	-
CLTE	1.3E-4 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	75.0 to 85.0 °C	167.0 - 185.0 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	170 to 180 °C	338.0 - 356.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	180 to 185 °C	356.0 - 365.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	185 to 190 °C	365.0 - 374.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	190 to 195 °C	374.0 - 383.0 °F	-
Temperatura de fusión	170 to 180 °C	338.0 - 356.0 °F	-
Temperatura del dado	160 to 220 °C	320.0 - 428.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.