

## ASTAMID™ KB3EG5

<b>Fabricante</b>	Marplex Australia Pty. Ltd.	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	25% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

ASTAMID™ KB3EG5 es un Poliamida 6 (PA6) retardante de llama, de bajo humo y relleno con un 25% de fibra de vidrio, diseñado para su uso en aplicaciones donde se requiere una clasificación de inflamabilidad UL94 V-0 y un alto módulo.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E183535-226911	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 25% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	Retardante de llama	-	-
<b>Características</b>	Retardante de llama	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Baja emisión de humo	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.52 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Contracción de moldeo</b>	0.50 %	-	ASTM D955
<b>Absorción de agua</b>	0.40 %	-	ASTM D570
<b>Dureza Rockwell</b>	119	-	ASTM D785

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	8250 MPa	1196563.5 psi	ASTM D638
<b>Resistencia a la tracción</b>	115 MPa	16679.37 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	2.5 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	7750 MPa	1124044.5 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	170 MPa	24656.46 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	80 J/m	1.5 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	190 °C	374.0 °F	ASTM D648
<b>CLTE</b>	6.0E-5 cm/cm/ °C	-	ASTM D696

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-0	-	UL 94

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	75.0 to 85.0 °C	167.0 - 185.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	220 to 240 °C	428.0 - 464.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
<b>Presión de inyección</b>	60.0 to 130 MPa	8702.28 - 18854.94 psi	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado- Rápido	-	-
<b>Contrapresión</b>	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	40 to 60 rpm	-	-
<b>Tonelaje de cierre</b>	3.0 to 5.0 kN/ cm <sup>2</sup>	-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.