

ASTAMID™ MB3G6HS

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTAMID™ MB3G6HS es un grado de poliamida 6 reforzado con 30% de fibra de vidrio y altamente estabilizado al calor. ASTAMID™ MB3G6HS ha sido desarrollado para aplicaciones estructurales dentro del sector automotriz.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Estabilidad térmica	-	-
Usos	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.36 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.40 %	-	ASTM D955
Absorción de agua		-	-
	6.5 %	-	ASTM D570
	2.1 %	-	-

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	9500 MPa	1377861.0 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	185 MPa	26832.03 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	4.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	8600 MPa	1247326.8 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	270 MPa	39160.26 psi	ASTM D790
Resistencia al impacto Charpy con entalla	16 kJ/m ²	7.61 ft·lb/in ²	ISO 179
Impacto Izod con entalla	150 J/m	2.81 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	220 °C	428.0 °F	ASTM D648
	210 °C	410.0 °F	ASTM D648

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ASTM D648
CLTE	3.5E-5 cm/cm/ °C	-	ASTM D696

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tonelaje de cierre	kN/cm ²	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.