

ASTAMID™ MB3G8HS

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	40% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTAMID™ MB3G8 HS es un grado de Poliamida 6 altamente estabilizada térmicamente y reforzada con un 40% de fibra de vidrio. ASTAMID™ MB3G8 HS ha sido desarrollado para aplicaciones estructurales dentro del sector automotriz.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 40% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Estabilizado térmicamente	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.43 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.30 %	-	ASTM D955
Absorción de agua		-	-
	5.7 %	-	ASTM D570
	2.0 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	13000 MPa	1885494.0 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	205 MPa	29732.79 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	3.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	10500 MPa	1522899.0 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	280 MPa	40610.64 psi	ASTM D790
Resistencia al impacto Charpy con entalla	20 kJ/m ²	9.52 ft·lb/in ²	ISO 179
Impacto Izod con entalla	180 J/m	3.37 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	220 °C	428.0 °F	-
	215 °C	419.0 °F	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
CLTE	3.0E-5 cm/cm/ °C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
Temperatura trasera	255 to 265 °C	491.0 - 509.0 °F	-
Temperatura media	265 to 275 °C	509.0 - 527.0 °F	-
Temperatura frontal	275 to 285 °C	527.0 - 545.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	260 to 290 °C	500.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
Presión de inyección	60.0 to 130 MPa	8702.28 - 18854.94 psi	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tonelaje de cierre	3.0 to 5.0 kN/ cm ²	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.