

ASTAMID™ MB3GM24HS

| | | | |
|---------------------|----------------------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Marplex Australia Pty. Ltd. | Categoría | Nylon 6 |
| Carga/Filler | 10% Fibra de vidrio; 20% Mineral | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

ASTAMID™ MB3GM24HS es una combinación altamente estabilizada térmicamente de 30% de fibra de vidrio y poliamida 6 rellena de mineral. Los niveles de refuerzo del producto son 10% de fibras de vidrio y 20% de mineral. ASTAMID™ MB3GM24 HS ha sido desarrollado para el sector automotriz y está destinado a aplicaciones de reemplazo de metal en el área de la transmisión. DRY indica "Seco como moldeado" y WET indica "Condicionado a 23 °C y 50% de HR".

Especificaciones Técnicas

| Información General | | | |
|-------------------------|---|------------------|--------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Carga / Refuerzo | Material reforzado con fibra de vidrio, 10% relleno por peso Relleno mineral, 20% relleno por peso | - - | - - |
| Aditivo | estabilizador térmico | - | - |
| Características | Estabilidad térmica | - | - |
| Usos | | | - - |

| Información General | | | |
|--|-----------------------------------|----------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | Sustitución de Metal | - | |
| | Aplicación en el Campo Automotriz | - | |
| Físico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Gravedad específica | 1.37 g/cm ³ | - | ASTM D792 |
| Contracción de moldeo | 0.60 % | - | ASTM D955 |
| Absorción de agua | | - | - |
| | 7.2 % | - | ASTM D570 |
| | 2.2 % | - | - |
| Propiedades mecánicas | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 6250 MPa | 906487.5 psi | ASTM D638 |
| Resistencia a la tracción | 105 MPa | 15228.99 psi | ASTM D638 |
| Elongación a la tracción | 4.0 % | - | ASTM D638 |
| Módulo de flexión | 5500 MPa | 797709.0 psi | ASTM D790 |
| Resistencia a la flexión | 162 MPa | 23496.16 psi | ASTM D790 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 5.0 kJ/m ² | 2.38 ft·lb/in ² | ISO 179 |
| Impacto Izod con entalla | 55 J/m | 1.03 ft·lb/in | ASTM D256 |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión bajo carga | | - | ASTM |
| | 215 °C | 419.0 °F | D648 |
| | 175 °C | 347.0 °F | ASTM |
| | | | D648 |
| CLTE | 4.2E-5 cm/cm/ °C | - | ASTM D696 |

| Rendimiento eléctrico e inflamabilidad | | | |
|---|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Clasificación de inflamabilidad | HB | - | UL 94 |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | °C | - | - |
| Temperatura trasera | °C | - | - |
| Temperatura media | °C | - | - |
| Temperatura frontal | °C | - | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | °C | - | - |
| Temperatura del molde | °C | - | - |
| Presión de inyección | MPa | - | - |
| Velocidad de inyección | Moderado- Rápido | - | - |
| Contrapresión | MPa | - | - |

Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|--------------------|------------------|--------|
| Velocidad del tornillo | rpm | - | - |
| Tonelaje de cierre | kN/cm ² | - | - |
| Desconocido | | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.