

# ASTAMID™ MB3LW

<b>Fabricante</b>	Marplex Australia Pty. Ltd.	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ASTAMID™ MB3LW es un poliamida 6 (PA 6 o Nylon 6) modificada por impacto, estabilizada térmica y UV. Nota: Las letras "U", "W" o "UV" indican que se ha añadido estabilización UV [es decir, ASTAMID™ MB3LW].

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Modificador de impacto	-	-
	estabilizador térmico	-	-
	Estabilizador UV	-	-
<b>Características</b>	Modificación de impacto	-	-
	Estabilidad térmica	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Gravedad específica</b>	1.10 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	20 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Absorción de agua</b>	2.5 %	-	-

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2750 MPa	398854.5 psi	ASTM D638
<b>Resistencia a la tracción</b>	70.0 MPa	10152.66 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	5.0 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	2350 MPa	340839.3 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	170 J/m	3.18 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>		-	ASTM D648
	150 °C	302.0 °F	ASTM D648
	65.0 °C	149.0 °F	ASTM D648
			ASTM D648

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 hr	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Presión de inyección</b>	MPa	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Rápido	-	-
<b>Contrapresión</b>	MPa	-	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	rpm	-	-
<b>Tonelaje de cierre</b>	kN/cm <sup>2</sup>	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.