

# ASTAMID™ MB3S

<b>Fabricante</b>	Marplex Australia Pty. Ltd.	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ASTAMID™ MB3S es un grado de moldeo por inyección de PA6 de fácil flujo, estabilizado térmicamente, diseñado para un procesamiento rápido.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico	-	-
<b>Características</b>	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Buena fluidez	-	-
	Estabilizado térmicamente	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.13 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Contracción de moldeo</b>	1.5 %	-	ASTM D955
<b>Absorción de agua</b>		-	ISO 62
	9.5 %	-	-
	3.1 %	-	-
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	3400 MPa	493129.2 psi	ASTM D638
<b>Resistencia a la tracción</b>	85.0 MPa	12328.23 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	25 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	2950 MPa	427862.1 psi	ASTM D790
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	4.0 kJ/m <sup>2</sup>	1.9 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179
<b>Impacto Izod con entalla</b>	45 J/m	-	ASTM D256
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>		-	ASTM D648
	185 °C	365.0 °F	-
	66.0 °C	150.8 °F	-
<b>CLTE</b>	8.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	75.0 to 85.0 °C	167.0 - 185.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	220 to 240 °C	428.0 - 464.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	250 to 280 °C	482.0 - 536.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-
<b>Presión de inyección</b>	60.0 to 140 MPa	8702.28 - 20305.32 psi	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado- Rápido	-	-
<b>Contrapresión</b>	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	40 to 60 rpm	-	-
<b>Tonelaje de cierre</b>	5.0 to 9.0 kN/ cm <sup>2</sup>	-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.