

## ASTAMID™ MB3SX

|                     |                             |                  |                                |
|---------------------|-----------------------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | Marplex Australia Pty. Ltd. | <b>Categoría</b> | Nylon 6                        |
| <b>Carga/Filler</b> | -                           | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

### Descripción del Producto

ASTAMID™ MB3SX es un grado de moldeo por inyección de PA6 de fácil flujo, estabilizado térmicamente y lubricado, diseñado para un procesamiento rápido y un desmoldeo más fácil de las piezas.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

| Propiedad                      | Sistema Métrico            | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------|----------------------------|------------------|--------|
| <b>Aditivo</b>                 | estabilizador térmico      | -                | -      |
|                                | Lubricante                 | -                | -      |
| <b>Características</b>         | Ciclo de Moldeo Rápido     | -                | -      |
|                                | Buena fluidez              | -                | -      |
|                                | Buena Liberación del Molde | -                | -      |
|                                | Estabilizado térmicamente  | -                | -      |
| <b>Método de procesamiento</b> | Moldeo por inyección       | -                | -      |

| <b>Físico</b>                                    |                        |                           |               |
|--|------------------------|---------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b>   | <b>Método</b> |
| <b>Gravedad específica</b>                       | 1.13 g/cm <sup>3</sup> | -                         | ASTM D792     |
| <b>Contracción de moldeo</b>                     | 1.5 %                  | -                         | ASTM D955     |
| <b>Absorción de agua</b>                         |                        |                           | ISO 62        |
|  | 9.5 %                  | -                         | -             |
|  | 3.1 %                  | -                         | -             |
| <b>Mecánico</b>                                  |                        |                           |               |
| <b>Propiedad</b>                                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b>   | <b>Método</b> |
| <b>Módulo a la tracción</b>                      | 3400 MPa               | 493129.2 psi              | ASTM D638     |
| <b>Resistencia a la tracción</b>                 | 85.0 MPa               | 12328.23 psi              | ASTM D638     |
| <b>Elongación a la tracción</b>                  | 4.5 %                  | -                         | ASTM D638     |
| <b>Módulo de flexión</b>                         | 2950 MPa               | 427862.1 psi              | ASTM D790     |
| <b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b> | 4.0 kJ/m <sup>2</sup>  | 1.9 ft·lb/in <sup>2</sup> | ISO 179       |
| <b>Impacto Izod con entalla</b>                  | 45 J/m                 | -                         | ASTM D256     |
| <b>Térmico</b>                                   |                        |                           |               |
| <b>Propiedad</b>                                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b>   | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>       |                        |                           | ASTM D648     |
|  | 185 °C                 | 365.0 °F                  | -             |
|  | 66.0 °C                | 150.8 °F                  | -             |
| <b>CLTE</b>                                      | 8.5E-5 cm/cm/°C        | -                         | ASTM D696     |

| <b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>      |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                       | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Clasificación de inflamabilidad</b> | HB                     | -                       | UL 94         |

| <b>Información de Procesamiento</b>          |                                   |                         |               |
|--|-----------------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b>            | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de secado</b>                 | 75.0 to 85.0 °C                   | 167.0 - 185.0 °F        | -             |
| <b>Tiempo de secado</b>                      | 2.0 hr                            | -                       | -             |
| <b>Temperatura trasera</b>                   | 220 to 240 °C                     | 428.0 - 464.0 °F        | -             |
| <b>Temperatura media</b>                     | 230 to 250 °C                     | 446.0 - 482.0 °F        | -             |
| <b>Temperatura frontal</b>                   | 240 to 260 °C                     | 464.0 - 500.0 °F        | -             |
| <b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b> | 250 to 280 °C                     | 482.0 - 536.0 °F        | -             |
| <b>Temperatura del molde</b>                 | 40.0 to 80.0 °C                   | 104.0 - 176.0 °F        | -             |
| <b>Presión de inyección</b>                  | 60.0 to 140 MPa                   | 8702.28 - 20305.32 psi  | -             |
| <b>Velocidad de inyección</b>                | Moderado-<br>Rápido               | -                       | -             |
| <b>Contrapresión</b>                         | 0.100 to 0.500 MPa                | 14.5 - 72.52 psi        | -             |
| <b>Velocidad del tornillo</b>                | 40 to 60 rpm                      | -                       | -             |
| <b>Tonelaje de cierre</b>                    | 5.0 to 9.0 kN/<br>cm <sup>2</sup> | -                       | -             |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

|                   |  |
|-------------------|--|
| <b>Dirección:</b> | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| <b>Contacto:</b>  | Mr. Zhao Yong  |
| <b>Email:</b>     | sales@su-jiao.com  |
| <b>Sitio web:</b> | www.polymersdata.com   |
| <b>Móvil:</b>     | +86-134-2475-5533  |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.