

ASTAMID™ MA3EG7

| | | | |
|---------------------|-----------------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Marplex Australia Pty. Ltd. | Categoría | Nylon 66 |
| Carga/Filler | 35% Fibra de vidrio | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

ASTAMID™ MA3EG7 es un grado de Poliamida 66 (PA 66) reforzado con 35% de fibra de vidrio y estabilizado térmicamente, diseñado para aplicaciones automotrices e industriales generales que requieren alta resistencia, rigidez, resistencia química, resistencia al calor y durabilidad a largo plazo. Nota: Las letras "UV" o "W" indican que se ha añadido estabilización UV [es decir: ASTAMID:™ MA3EG7UV].

Especificaciones Técnicas

| Información General | | | |
|-------------------------|--|------------------|--------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Carga / Refuerzo | Material reforzado con fibra de vidrio, 35% relleno por peso | - | - |
| Aditivo | estabilizador térmico | - | - |
| Características | Rigidez, alta | - | - |
| | Alta resistencia | - | - |
| | Buena resistencia química | - | - |

| Información General | | | |
|----------------------------|-----------------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | Durabilidad | - | |
| | Estabilidad térmica | - | |
| Usos | Aplicación industrial | - | - |
| | Aplicación en el Campo Automotriz | - | - |

| Físico | | | |
|--------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Gravedad específica | 1.41 g/cm ³ | - | ASTM D792 |
| Contracción de moldeo | 0.50 % | - | ASTM D955 |
| Absorción de agua | 1.6 % | - | ASTM D570 |
| Recuperación de humedad | 5.0 % | - | ASTM D570 |
| Dureza Rockwell | 120 | - | ASTM D785 |

| Propiedades mecánicas | | | |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistencia a la tracción | 210 MPa | 30457.98 psi | ASTM D638 |
| Elongación a la tracción | 3.0 % | - | ASTM D638 |
| Módulo de flexión | 10000 MPa | 1450380.0 psi | ASTM D790 |
| Resistencia a la flexión | 300 MPa | 43511.4 psi | ASTM D790 |
| Impacto Izod con entalla | 140 J/m | 2.62 ft·lb/in | ASTM D256 |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión bajo carga | 250 °C | 482.0 °F | ASTM D648 |
| CLTE | 2.0E-5 cm/cm/°C | - | ASTM D696 |

| Rendimiento eléctrico e inflamabilidad | | | |
|---|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Clasificación de inflamabilidad | HB | - | UL 94 |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | °C | - | - |
| Tiempo de secado | 2.0 hr | - | - |
| Temperatura trasera | °C | - | - |
| Temperatura media | °C | - | - |
| Temperatura frontal | °C | - | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | °C | - | - |
| Temperatura del molde | °C | - | - |
| Presión de inyección | MPa | - | - |
| Velocidad de inyección | Rápido | - | - |
| Contrapresión | MPa | - | - |
| Velocidad del tornillo | rpm | - | - |

Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--------------------|--------------------|------------------|--------|
| Tonelaje de cierre | kN/cm ² | - | - |
| Desconocido | | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.