

# ASTAMID™ MA3G3HS

<b>Fabricante</b>	Marplex Australia Pty. Ltd.	<b>Categoría</b>	Nylon 66
<b>Carga/Filler</b>	15% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ASTAMID™ MA3G3HS es un grado de moldeo por inyección de Poliamida 66 (PA 66) reforzado con un 15% de fibra de vidrio y estabilizado térmicamente, diseñado para aplicaciones industriales generales que requieren un nivel medio de resistencia y rigidez. Tiene buena resistencia química, resistencia al calor y durabilidad a largo plazo. Nota: Las letras "UV" o "W" indican que se ha añadido estabilización UV [ es decir: ASTAMID™ MA3EG7UV ].

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Material reforzado con fibra de vidrio, 15% relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico	-	-
<b>Características</b>	Buena Resistencia	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Resistencia al calor, media	-	-
	Durabilidad	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Estabilidad térmica	-	-
	Dureza Media	-	-
<b>Usos</b>	Aplicación industrial	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.23 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Contracción de moldeo</b>	0.70 %	-	ASTM D955
<b>Absorción de agua</b>	6.5 %	-	ASTM D570
<b>Recuperación de humedad</b>	2.0 %	-	ASTM D570
<b>Dureza Rockwell</b>	115	-	ASTM D785

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	6000 MPa	870228.0 psi	ASTM D638
<b>Resistencia a la tracción</b>	125 MPa	18129.75 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	3.0 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	5700 MPa	826716.6 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	240 MPa	34809.12 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	65 J/m	1.22 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	240 °C	464.0 °F	ASTM D648
<b>CLTE</b>	2.2E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Presión de inyección</b>	MPa	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Rápido	-	-
<b>Contrapresión</b>	MPa	-	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	rpm	-	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tonelaje de cierre	kN/cm <sup>2</sup>	-	-
Desconocido		-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.