

ASTAMID™ MA3LK

| | | | |
|---------------------|-----------------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Marplex Australia Pty. Ltd. | Categoría | Nylon 66 |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

ASTAMID™ MA3LK es un grado de Poliamida 66 modificado por impacto y estabilizado térmicamente diseñado para su uso en componentes de largo recorrido que requieren mayor tenacidad y resistencia al envejecimiento por calor.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|---|------------------|--------|
| Aditivo | Modificador de impacto estabilizador térmico | - - | - - |
| Características | Modificación de impacto Estabilidad térmica | - - | - - |
| Usos | Aplicación en el Campo Automotriz | - | - |

Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|----------------------------|------------------------|------------------|-----------|
| Gravedad específica | 1.09 g/cm ³ | - | ASTM D792 |

| Físico | | | |
|------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Contracción de moldeo | 1.3 % | - | ASTM D955 |
| Absorción de agua | 0.80 % | - | ASTM D570 |

| Propiedades mecánicas | | | |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistencia a la tracción | 73.0 MPa | 10587.77 psi | ASTM D638 |
| Elongación a la tracción | 75 % | - | ASTM D638 |
| Módulo de flexión | 2400 MPa | 348091.2 psi | ASTM D790 |
| Impacto Izod con entalla | 250 J/m | 4.68 ft·lb/in | ASTM D256 |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión bajo carga | 59.0 °C | 138.2 °F | ASTM D648 |
| CLTE | 8.0E-4 cm/cm/°C | - | ASTM D696 |

| Rendimiento eléctrico e inflamabilidad | | | |
|---|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Clasificación de inflamabilidad | HB | - | UL 94 |

| Información de Procesamiento | | | |
|-------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | °C | - | - |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Tiempo de secado | 2.0 hr | - | - |
| Temperatura trasera | °C | - | - |
| Temperatura media | °C | - | - |
| Temperatura frontal | °C | - | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | °C | - | - |
| Temperatura del molde | °C | - | - |
| Presión de inyección | MPa | - | - |
| Velocidad de inyección | Moderado | - | - |
| Contrapresión | MPa | - | - |
| Velocidad del tornillo | rpm | - | - |
| Tonelaje de cierre | kN/cm ² | - | - |
| Desconocido | | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.