

ASTAMID™ MA3WG63

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	33% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTAMID™ MA3WG63 es un grado de Poliamida 66 (PA 66 o Nylon 66) reforzado con un 33% de vidrio, estabilizado térmicamente y mejorado con UV. Está destinado para su uso en aplicaciones de reemplazo de metal o ensamblajes que requieren alta resistencia, alta rigidez, alta resistencia al calor, alta resistencia química y durabilidad a largo plazo. Este grado es un reemplazo directo del grado Maranyl A190S.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 33% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico Estabilizador UV	- -	- -
Características	Duradero Buena resistencia química Estabilizado térmicamente Alta resistencia al calor	- - - -	- - - -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Alta rigidez	-	-
	Alta resistencia	-	-
Usos	Reemplazo de Metal	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.39 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.40 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	1.6 %	-	ASTM D570
Recuperación de humedad	5.0 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	120	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	10000 MPa	1450380.0 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	185 MPa	26832.03 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	3.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	9500 MPa	1377861.0 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	280 MPa	40610.64 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	100 J/m	1.87 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	250 °C	482.0 °F	ASTM D648
CLTE	1.5E-5 a 2.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	75.0 to 85.0 °C	167.0 - 185.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
Temperatura trasera	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
Temperatura media	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
Temperatura frontal	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
Presión de inyección	60.0 to 130 MPa	8702.28 - 18854.94 psi	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Contrapresión	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-
Tonelaje de cierre	3.0 to 5.0 kN/ cm ²	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.