

ASTADUR™ B5530

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	PBT
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTADUR™ B5330 es un grado de alta resistencia de polímero de Tereftalato de Polibutileno (PBT). Tiene una excelente procesabilidad, alta rigidez, buena estabilidad dimensional y es resistente a ataques químicos. Nota: Las letras "UV" indican que se ha añadido estabilización UV [es decir: ASTADUR™ B5530UV].

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena resistencia química	-	-
	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Alta resistencia	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.30 g/cm ³	-	ASTM D792

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de fluidez de masa (MFR)	21 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	1.5 %	-	ASTM D955
Dureza Rockwell	112	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	58.0 MPa	8412.2 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	130 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2450 MPa	355343.1 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	87.0 MPa	12618.31 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	60 J/m	1.12 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Gardner	J	-	ASTM D3029

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	160 °C	320.0 °F	-
	60.0 °C	140.0 °F	-
Temperatura de reblandecimiento Vicat	200 °C	392.0 °F	ASTM D1525
CLTE	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Temperatura de ignición al alambre incandescente	550 °C	1022.0 °F	AS/NZS 60695.2.12

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 to 120 °C	212.0 - 248.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura trasera	230 to 240 °C	446.0 - 464.0 °F	-
Temperatura media	240 to 250 °C	464.0 - 482.0 °F	-
Temperatura frontal	250 to 260 °C	482.0 - 500.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	230 to 270 °C	446.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	70.0 to 120 °C	158.0 - 248.0 °F	-
Presión de inyección	40.0 to 130 MPa	5801.52 - 18854.94 psi	-
Velocidad de inyección	Lento-Moderado	-	-
Contrapresión	0.200 to 0.350 MPa	29.01 - 50.76 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-
Tonelaje de cierre	4.0 to 8.0 kN/cm ²	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.