

ASTADUR™ KB4700

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	PBT
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTADUR™ KB4700 es una aleación de polímero de Tereftalato de Polibutileno (PBT) retardante de llama clasificada UL94 V-0. Las características clave son alta tenacidad, fácil procesamiento, alta resistencia al calor y rigidez. ASTADUR™ KB4700 está diseñado para ofrecer una mejor resistencia química y estabilidad dimensional en una variedad de entornos. Nota: Las letras "U" indican que se ha añadido estabilización UV [es decir: ASTADUR™ KB4700U].

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena resistencia química	-	-
	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Alta resistencia al calor	-	-
	Alta rigidez	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.28 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	16 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.70 %	-	ASTM D955
Dureza Rockwell	110	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	46.0 MPa	6671.75 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	%	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2400 MPa	348091.2 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	74.0 MPa	10732.81 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	400 J/m	7.49 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Gardner	60.0 J	-	ASTM D3029

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	110 °C	230.0 °F	-
	125 °C	257.0 °F	-
	77.0 °C	170.6 °F	-
	95.0 °C	203.0 °F	-
Temperatura de reblandecimiento Vicat	160 °C	320.0 °F	ASTM D1525
CLTE		-	ASTM D696

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	8.5E-5 cm/cm/ °C		
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94
Temperatura de ignición al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	AS/NZS 60695.2.12
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 to 120 °C	212.0 - 248.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura trasera	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura media	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
Temperatura frontal	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 280 °C	482.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 110 °C	140.0 - 230.0 °F	-
Presión de inyección	40.0 to 130 MPa	5801.52 - 18854.94 psi	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	0.200 to 0.400 MPa	29.01 - 58.02 psi	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-
Tonelaje de cierre	4.0 to 8.0 kN/ cm ²	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.