

ASTALENE™ PBT MDA271

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	PBT
Carga/Filler	35% Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTALENE MDA271 es un polímero de tereftalato de polibutileno relleno con un 35% de mineral. Tiene una excelente procesabilidad, alta rigidez y una alta gravedad específica. Ha sido diseñado específicamente para aplicaciones de fontanería. ASTALENE MDA271 es un grado de desarrollo. Las propiedades típicas se basan en datos experimentales limitados y están sujetas a cambios a medida que se disponga de más datos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno mineral, 35% relleno por peso	-	-
Características	Rigidez, alta Alta densidad Trabajabilidad, buena	- - -	- - -
Usos	Componentes de Tubería	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Apariencia	Color natural	-	
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.76 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	22 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	1.4 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.080 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	112	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	54.0 MPa	7832.05 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	2.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	3500 MPa	507633.0 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	83.0 MPa	12038.15 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	35 J/m	0.6555 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto por caída de dardo	4.00 J	-	ASTM D3029

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	170 °C	338.0 °F	ASTM D648
	185 °C	365.0 °F	ASTM D648
	78.0 °C	172.4 °F	ASTM D648
	80.0 °C	176.0 °F	ASTM D648
Temperatura de reblandecimiento Vicat	200 °C	392.0 °F	ASTM D1525
CLTE	7.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	60.0 °C	140.0 °F	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Tonelaje de cierre	kN/cm ²	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.