

ASTAPET™ MDA282

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	PBT+PET
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTAPET™ MDA282 es un grado de polibutileno tereftalato/poliéster tereftalato reciclado (PBT/PET) relleno con un 30% de fibra de vidrio. Está diseñado para aplicaciones donde se requieren resistencia al calor y alta rigidez, y una buena apariencia superficial es importante. Nota: Las letras "U" o "W" indican que se ha añadido estabilización UV [es decir, Astaloy™ MDA282-U]. ASTAPET™ MDA282 es un grado de desarrollo. Las propiedades físicas típicas se basan en datos experimentales limitados y están sujetas a revisión frecuente.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
Características	Rigidez, alta Resistencia al calor, alta Excelente apariencia	- - -	- - -
Apariencia	Color natural	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.55 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	60 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.10 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	118	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	110 MPa	15954.18 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	2.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	6700 MPa	971754.6 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	150 MPa	21755.7 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	60 J/m	1.12 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto por caída de dardo	5.00 J	-	ASTM D3029

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	180 °C	356.0 °F	ASTM D648
	180 °C	356.0 °F	ASTM D648
Temperatura de reblandecimiento Vicat	200 °C	392.0 °F	ASTM D1525
CLTE	4.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Lento- Moderado	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Tonelaje de cierre	kN/cm ²	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.