

ASTALON™ E1600MU

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	PC
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTALON™ E1600MU es un grado de policarbonato de ultra alta viscosidad y ramificado, diseñado específicamente para aplicaciones de extrusión de láminas y perfiles de múltiples paredes. E1600MU ofrece un excelente equilibrio de transparencia, tenacidad, estabilidad UV, retardancia a la llama y procesabilidad.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Estabilizador UV	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Buena Resistencia a UV	-	-
	Bajo flujo	-	-
	Claridad Media	-	-
	Viscosidad Ultra Alta	-	-
Usos	Perfiles	-	-
	Hoja	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Extrusión de Perfil Extrusión de hoja	- -	- -

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.20 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	5.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Dureza Rockwell	123	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	65.0 MPa	9427.47 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	140 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2300 MPa	333587.4 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	93.0 MPa	13488.53 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	800 J/m	14.98 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Gardner	85.0 J	-	ASTM D3029

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	150 °C 135 °C	- 302.0 °F 275.0 °F	ASTM D648 - -

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-2	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 to 125 °C	248.0 - 257.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	240 to 250 °C	464.0 - 482.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	245 to 270 °C	473.0 - 518.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	260 to 275 °C	500.0 - 527.0 °F	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
Temperatura de fusión	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del dado	240 to 270 °C	464.0 - 518.0 °F	-
Rodillo de toma	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-
Contrapresión	10.0 to 25.0 MPa	1450.38 - 3625.95 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.