

ASTALON™ GS2010R

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	PC
Carga/Filler	10% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTALON™ GS2010R es un Policarbonato con un 10% de fibra de vidrio y ofrece una combinación excepcional de rigidez y resistencia del producto, resistencia al calor, estabilidad dimensional, retardancia a la llama, resistencia a la fluencia y procesabilidad con un agente de desmoldeo (R) para ayudar con la expulsión de piezas moldeadas. Las aplicaciones típicas de ASTALON™ GS2010R incluyen sustitución de metal como soportes estructurales interiores automotrices, marcos de cámaras, carcasas de interruptores eléctricos industriales, carcasas de herramientas eléctricas y chasis de montaje para dispositivos electrónicos como impresoras de computadora, computadoras portátiles y unidades VTR.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 10% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Desmoldeo	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Rigidez	-	-
	Buena Resistencia	-	-
	Resistencia al Calor Media	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-
	Aplicaciones de Cámara	-	-
	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
	Carcasas	-	-
	Aplicaciones industriales	-	-
	Reemplazo de Metal	-	-
	Herramientas de Potencia/ Otras	-	-
	Piezas de Impresora	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.27 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	11 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.40 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.14 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	124	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	71.0 MPa	10297.7 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	7.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	3650 MPa	529388.7 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	116 MPa	16824.41 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	150 J/m	2.81 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	143 °C	289.4 °F	ASTM D648
CLTE	4.4E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez dieléctrica	18 kV/mm	-	ASTM D149
Constante dieléctrica	2.88	-	ASTM D150
Clasificación de inflamabilidad	V-2	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 to 125 °C	248.0 - 257.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	245 to 265 °C	473.0 - 509.0 °F	-
Temperatura media	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
Temperatura frontal	275 to 295 °C	527.0 - 563.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 300 °C	518.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 110 °C	140.0 - 230.0 °F	-
Presión de inyección	60.0 to 140 MPa	8702.28 - 20305.32 psi	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-
Tonelaje de cierre	4.0 to 8.0 kN/cm ²	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.