

## ASTALON™ H3000

<b>Fabricante</b>	Marplex Australia Pty. Ltd.	<b>Categoría</b>	PC
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

ASTALON™ H3000 / H3001 / H3003 son los grados de baja viscosidad (flujo de fusión ultra alto) en la gama ASTALON™ y son muy adecuados para aplicaciones de moldeo por inyección intrincadas o "difíciles de llenar". Ofrecen un excelente equilibrio de transparencia, tenacidad, resistencia al calor, retardancia a la llama y procesabilidad; las aplicaciones típicas incluyen procesadores de alimentos y otros revestimientos de electrodomésticos, partes internas de relojes de pulsera, componentes de diálisis médica y vasos para beber. Nota: [ Grado estándar = H3000 ] / [ Aprobado por la FDA = H3001 ] / [ Resistente al vapor = H3003 ].

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Retardante de llama	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Alto flujo	-	-
	Baja Viscosidad	-	-
	Claridad Media	-	-
	Resistencia al Calor Media	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Usos</b>	Electrodomésticos	-	-
	Aplicaciones Médicas/Sanitarias	-	-
	Aplicaciones alimentarias no específicas	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.20 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	28 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Contracción de moldeo</b>	0.60 %	-	ASTM D955
<b>Absorción de agua</b>	0.24 %	-	ASTM D570
<b>Dureza Rockwell</b>	123	-	ASTM D785
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	62.0 MPa	8992.36 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	100 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	2300 MPa	333587.4 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	87.0 MPa	12618.31 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	250 J/m	4.68 ft·lb/in	ASTM D256
<b>Impacto Gardner</b>	65.0 J	-	ASTM D3029

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	132 °C	269.6 °F	ASTM D648
	128 °C	262.4 °F	-
<b>CLTE</b>	6.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad volumétrica</b>	2.1E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
<b>Constante dieléctrica</b>	2.85	-	ASTM D150
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-2	-	UL 94

<b>Óptico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Transmitancia</b>	85.0 %	-	ASTM D1003

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	120 to 125 °C	248.0 - 257.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 to 6.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	230 to 245 °C	446.0 - 473.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	240 to 255 °C	464.0 - 491.0 °F	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura frontal	250 to 265 °C	482.0 - 509.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 270 °C	464.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 110 °C	140.0 - 230.0 °F	-
Presión de inyección	60.0 to 140 MPa	8702.28 - 20305.32 psi	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-
Tonelaje de cierre	4.0 to 8.0 kN/ cm <sup>2</sup>	-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.