

ASTALON™ K2000G2

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	PC
Carga/Filler	10% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTALON™ K2000G2 es un policarbonato retardante de llama relleno con un 10% de vidrio que está diseñado para cumplir con la estricta prueba UL94 V-0 de Underwriter's Laboratory, al tiempo que ofrece una mejor rigidez, resistencia al calor, estabilidad del color en interiores y un equilibrio de tenacidad al impacto, rigidez del producto y moldeabilidad. Las aplicaciones típicas incluyen ensamblajes para electrodomésticos y equipos eléctricos. Otras aplicaciones incluyen sustitución de metal, como carcasas de interruptores eléctricos industriales, carcasas de herramientas eléctricas y chasis de montaje para dispositivos electrónicos como impresoras de computadora, computadoras portátiles y unidades VTR.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 10% de relleno por peso	-	-
Características	Buena estabilidad del color	-	-
	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buena Moldeabilidad	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena Rigidez	-	-
	Flujo Medio	-	-
	Resistencia al Calor Media	-	-
Usos	Componentes de Electrodomésticos	-	-
	Componentes de computadora	-	-
	Aplicaciones eléctricas/electrónicas	-	-
	Carcasas	-	-
	Reemplazo de Metal	-	-
	Herramientas de Potencia/Otras	-	-
	Piezas de Impresora	-	-
	Interruptores	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.28 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	15 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.40 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.13 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	121	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	73.0 MPa	10587.77 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	7.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	3350 MPa	485877.3 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	114 MPa	16534.33 psi	ASTM D790

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Impacto Izod con entalla	80 J/m	1.5 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Gardner	25.0 J	-	ASTM D3029

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	144 °C	291.2 °F	ASTM D648
	136 °C	276.8 °F	-
Temperatura de reblandecimiento Vicat	158 °C	316.4 °F	ISO 306/A
CLTE	3.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94
Temperatura de ignición al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	AS/NZS 60695.2.12

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 to 125 °C	248.0 - 257.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura trasera	245 to 260 °C	473.0 - 500.0 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura media	255 to 270 °C	491.0 - 518.0 °F	-
Temperatura frontal	265 to 280 °C	509.0 - 536.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	265 to 280 °C	509.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 110 °C	140.0 - 230.0 °F	-
Presión de inyección	60.0 to 140 MPa	8702.28 - 20305.32 psi	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-
Velocidad del tornillo	30 to 50 rpm	-	-
Tonelaje de cierre	4.0 to 8.0 kN/cm ²	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.