

ASTALON™ K2000UR

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	PC
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTALON™ K2000UR es un policarbonato retardante de llama de flujo medio que está diseñado para cumplir con la estricta prueba UL94 V-0 de Underwriter's Laboratory, al tiempo que ofrece una mejor estabilidad del color en interiores, resistencia al calor y un equilibrio excepcional de tenacidad al impacto, rigidez del producto y moldeabilidad. Las aplicaciones típicas incluyen moldes de carcasas de computadoras, ensamblajes de equipos eléctricos y puertas de secadoras de ropa de electrodomésticos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Retardante de llama	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
	Buena estabilidad del color	-	-
	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buena Moldeabilidad	-	-
	Flujo Medio	-	-
	Resistencia al Calor Media	-	-
	Rigidez Media	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Aplicaciones eléctricas/electrónicas Electrodomésticos y Pequeños Aparatos	- -	- -

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.21 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	17 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.24 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	120	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	58.0 MPa	8412.2 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	200 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2200 MPa	319083.6 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	90.0 MPa	13053.42 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	700 J/m	13.11 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Gardner	65.0 J	-	ASTM D3029

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	131 °C	267.8 °F	ASTM D648
	139 °C	282.2 °F	-
CLTE	6.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 to 125 °C	248.0 - 257.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura trasera	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura media	245 to 265 °C	473.0 - 509.0 °F	-
Temperatura frontal	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	255 to 270 °C	491.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 110 °C	140.0 - 230.0 °F	-
Presión de inyección	60.0 to 140 MPa	8702.28 - 20305.32 psi	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión		14.5 - 72.52 psi	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	0.100 to 0.500 MPa		
Velocidad del tornillo	30 to 50 rpm	-	-
Tonelaje de cierre	4.0 to 8.0 kN/ cm ²	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.