

ASTALON™ N5+

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	PC
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTALON™ N5+ es un grado de policarbonato claro y retardante de llama con viscosidad media estándar (flujo de fusión medio) en la gama ASTALON™. Está diseñado para cumplir con la estricta clasificación UL94 V-0 mientras mantiene una claridad muy alta y muchas otras características del policarbonato. N5+ es adecuado para aplicaciones de moldeo por inyección que requieren un agente desmoldeante. N5+ ofrece una combinación excepcional de retardancia a la llama, transparencia, resistencia, resistencia al calor y procesabilidad, las aplicaciones típicas incluyen computadoras y electrodomésticos. Nota: [Sufijo "+" = R para desmoldeo o "+" =UR para estabilizado UV para mejorar la resistencia a la intemperie]

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Desmoldeo	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
	Alta claridad	-	-
	Flujo Medio	-	-
	Viscosidad Media	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Electrodomésticos Componentes de computadora Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	- - -	- - -
Apariencia	Transparente	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.27 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	12 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.60 %	-	ASTM D955
Dureza Rockwell	122	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	70.0 MPa	10152.66 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	120 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2550 MPa	369846.9 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	100 MPa	14503.8 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	65 J/m	1.22 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	125 °C	257.0 °F	ASTM D648
CLTE	6.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	2.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
Constante dieléctrica	27.0 pF/m	-	ASTM D150
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 to 125 °C	248.0 - 257.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura trasera	245 to 265 °C	473.0 - 509.0 °F	-
Temperatura media	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
Temperatura frontal	275 to 295 °C	527.0 - 563.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 300 °C	518.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 110 °C	140.0 - 230.0 °F	-
	60.0 to 140 MPa		

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de inyección		8702.28 - 20305.32 psi	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-
Tonelaje de cierre	4.0 to 8.0 kN/ cm ²	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.