

## ASTALON™ S1000R

<b>Fabricante</b>	Marplex Australia Pty. Ltd.	<b>Categoría</b>	PC
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

ASTALON™ S1000R / S1001R / S1003R son los grados de viscosidad media (flujo de fusión bajo/medio) en la gama ASTALON™ y son adecuados para aplicaciones de moldeo por inyección de propósito general que requieren un agente de liberación de molde (R). Ofreciendo una combinación excepcional de transparencia, tenacidad, resistencia al calor, retardancia de llama y procesabilidad, las aplicaciones típicas incluyen computadoras y electrodomésticos, botellas de agua, carcasas de filtros y ventiladores de calefacción automotrices. Nota: [ Grado estándar = S1000R ] / [ Aprobado por la FDA = S1001R ] / [ Resistente al vapor = S1003R ].

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Desmoldeo	-	-
<b>Características</b>	Retardante de llama	-	-
	Uso general	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Claridad Media	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Flujo Medio	-	-
	Resistencia al Calor Media	-	-
	Viscosidad Media	-	-
<b>Usos</b>	Electrodomésticos	-	-
	Aplicaciones automotrices	-	-
	Botellas	-	-
	Componentes de computadora	-	-
	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
	Uso general	-	-
	Carcasas	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.20 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	8.5 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Contracción de moldeo</b>	0.60 %	-	ASTM D955
<b>Absorción de agua</b>	0.24 %	-	ASTM D570
<b>Dureza Rockwell</b>	123	-	ASTM D785

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	65.0 MPa	9427.47 psi	ASTM D638
			ASTM D638

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Elongación a la tracción</b>	120 %	-	
<b>Módulo de flexión</b>	2350 MPa	340839.3 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	90.0 MPa	13053.42 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	900 J/m	16.86 ft·lb/in	ASTM D256
<b>Impacto Gardner</b>	J	-	ASTM D3029

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>		-	ASTM D648
	153 °C	307.4 °F	-
	138 °C	280.4 °F	-
<b>CLTE</b>	6.5E-5 cm/cm/ °C	-	ASTM D696

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad volumétrica</b>	2.1E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
<b>Constante dieléctrica</b>	2.85	-	ASTM D150
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-2	-	UL 94

<b>Óptico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Transmitancia</b>	85.0 %	-	ASTM D1003

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	120 to 125 °C	248.0 - 257.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 to 6.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	245 to 265 °C	473.0 - 509.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	275 to 295 °C	527.0 - 563.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	270 to 300 °C	518.0 - 572.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	60.0 to 110 °C	140.0 - 230.0 °F	-
<b>Presión de inyección</b>	60.0 to 140 MPa	8702.28 - 20305.32 psi	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado	-	-
<b>Contrapresión</b>	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	40 to 60 rpm	-	-
<b>Tonelaje de cierre</b>	4.0 to 8.0 kN/cm <sup>2</sup>	-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.