

## ASTALON™ S2000R

<b>Fabricante</b>	Marplex Australia Pty. Ltd.	<b>Categoría</b>	PC
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

ASTALON™ S2000R / S2001R / S2003R son las calidades estándar de viscosidad media (flujo de fusión medio) en la gama ASTALON™ y son adecuadas para aplicaciones de moldeo por inyección de propósito general que requieren un agente desmoldeante (R). Ofreciendo una combinación excepcional de transparencia, resistencia, resistencia al calor, retardancia a la llama y procesabilidad, las aplicaciones típicas incluyen computadoras y electrodomésticos, botellas de agua, carcasas de filtros y ventiladores de calefacción automotrices. Nota: [ Grado estándar = S2000R ] / [ Aprobado por la FDA = S2001R ] / [ Resistente al vapor = S2003R ].

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Desmoldeo	-	-
<b>Características</b>	Retardante de llama	-	-
	Uso general	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Claridad Media	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Flujo Medio	-	-
	Resistencia al Calor Media	-	-
	Viscosidad Media	-	-
<b>Usos</b>	Electrodomésticos	-	-
	Aplicaciones automotrices	-	-
	Botellas	-	-
	Componentes de computadora	-	-
	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
	Uso general	-	-
	Carcasas	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.20 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	12 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Contracción de moldeo</b>	0.60 %	-	ASTM D955
<b>Absorción de agua</b>	0.24 %	-	ASTM D570
<b>Dureza Rockwell</b>	123	-	ASTM D785

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	64.0 MPa	9282.43 psi	ASTM D638
			ASTM D638

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Elongación a la tracción</b>	120 %	-	
<b>Módulo de flexión</b>	2350 MPa	340839.3 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	89.0 MPa	12908.38 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	880 J/m	16.48 ft·lb/in	ASTM D256
<b>Impacto Gardner</b>	J	-	ASTM D3029

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>		-	ASTM D648
	153 °C	307.4 °F	-
	138 °C	280.4 °F	-
<b>CLTE</b>	6.5E-5 cm/cm/ °C	-	ASTM D696

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad volumétrica</b>	2.1E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
<b>Constante dieléctrica</b>	2.85	-	ASTM D150
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-2	-	UL 94

<b>Óptico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Transmitancia</b>	85.0 %	-	ASTM D1003

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	120 to 125 °C	248.0 - 257.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 to 6.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	245 to 265 °C	473.0 - 509.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	275 to 295 °C	527.0 - 563.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	270 to 300 °C	518.0 - 572.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	60.0 to 110 °C	140.0 - 230.0 °F	-
<b>Presión de inyección</b>	60.0 to 140 MPa	8702.28 - 20305.32 psi	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado	-	-
<b>Contrapresión</b>	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	40 to 60 rpm	-	-
<b>Tonelaje de cierre</b>	4.0 to 8.0 kN/cm <sup>2</sup>	-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.