

ASTALON™ S3000RG

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	PC
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTALON™ S3000RG / S3001RG / S3003RG son las calidades estándar de viscosidad baja/mediana (alto flujo de fusión) en la gama ASTALON™ y están diseñadas para cumplir con una tolerancia MFR exigente para aplicaciones de moldeo por inyección que también requieren un agente desmoldeante (R). Ofreciendo una combinación excepcional de resistencia, resistencia al calor, retardancia a la llama y fácil procesabilidad, las aplicaciones típicas incluyen carcasas de interruptores eléctricos, botones de presión y paneles de fascia de interruptores. Nota: [Estándar = S3000RG] / [Grado FDA = S3001RG] / [Resistente al vapor = S3003RG].

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Desmoldeo	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Alto flujo	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Baja Viscosidad	-	
	Resistencia al Calor Media	-	
Usos	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
	Carcasas	-	-
	Interruptores	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.20 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	18 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.24 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	123	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	63.0 MPa	9137.39 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	110 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2350 MPa	340839.3 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	88.0 MPa	12763.34 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	830 J/m	15.55 ft·lb/in	ASTM D256

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Impacto Gardner	J	-	ASTM D3029

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	152 °C	305.6 °F	ASTM D648
	137 °C	278.6 °F	-
CLTE	6.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	2.1E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
Constante dieléctrica	2.85	-	ASTM D150
Clasificación de inflamabilidad	V-2	-	UL 94

Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Transmitancia	85.0 %	-	ASTM D1003

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 to 125 °C	248.0 - 257.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura trasera	235 to 265 °C	455.0 - 509.0 °F	-
Temperatura media	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
Temperatura frontal	265 to 285 °C	509.0 - 545.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	260 to 290 °C	500.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 110 °C	140.0 - 230.0 °F	-
Presión de inyección	60.0 to 140 MPa	8702.28 - 20305.32 psi	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-
Tonelaje de cierre	4.0 to 8.0 kN/ cm ²	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.