

ASTALOY™ MB2106

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	PC
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTALOY™ MB2106 es una aleación de Policarbonato (PC) y Tereftalato de Polietileno (PET) adecuada para aplicaciones de moldeo por inyección. Ofrece una combinación excepcional de tenacidad, resistencia al calor, resistencia química, rigidez, resistencia a los rayos UV y procesabilidad; las aplicaciones típicas incluyen manijas exteriores de puertas automotrices, carcasas para bombas eléctricas de uso exterior, barras de parachoques automotrices y cajas de empalme para interruptores eléctricos. Nota: Las letras "U" o "W" indican que se ha añadido estabilización UV [es decir: ASTALOY™ MB2106U].

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena resistencia química	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Rigidez	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Buena Resistencia a UV	-	-
	Resistencia al Calor Media	-	-
Usos			-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Aplicaciones automotrices	-	-
	Parachoques automotriz	-	-
	Piezas exteriores automotrices	-	-
	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
	Mangos	-	-
	Carcasas	-	-
	Partes de bomba	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.22 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	14 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.80 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.20 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	123	-	ASTM D785
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	62.0 MPa	8992.36 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	120 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2350 MPa	340839.3 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	88.0 MPa	12763.34 psi	ASTM D790

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Impacto Izod con entalla	850 J/m	15.92 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Gardner	J	-	ASTM D3029

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	148 °C	298.4 °F	ASTM D648
	131 °C	267.8 °F	-
CLTE	5.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	ASTM D257
Constante dieléctrica	2.10	-	ASTM D150
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 to 125 °C	248.0 - 257.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura trasera	245 to 265 °C	473.0 - 509.0 °F	-
Temperatura media	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
Temperatura frontal	275 to 295 °C	527.0 - 563.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 300 °C	518.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 110 °C	140.0 - 230.0 °F	-
Presión de inyección	60.0 to 140 MPa	8702.28 - 20305.32 psi	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-
Tonelaje de cierre	4.0 to 8.0 kN/ cm ²	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.