

ASTALOY™ PC/ABS KMB

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	PC+ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTALOY™ PC/ABS KMB es una aleación retardante de llama de ABS y Policarbonato y está diseñada para cumplir con la estricta prueba UL94 V-0 de Underwriter's Laboratory, ofreciendo una mejor resistencia al calor (es decir, Temperatura de Indentación de Bola >125°C) y un equilibrio excepcional de tenacidad al impacto, rigidez del producto y moldeabilidad. Las aplicaciones típicas incluyen molduras para carcasas de computadoras, ensamblajes de equipos eléctricos y puertas de secadoras de ropa de electrodomésticos. Nota: Las letras "U" o "W" indican estabilización UV adicional [es decir: ASTALOY™ PC/ABS KMBU].

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Retardante de llama	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buena Moldeabilidad	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Alta resistencia al calor	-	
	Rigidez Media	-	
Usos	Aplicaciones eléctricas/electrónicas	-	-
	Electrodomésticos y Pequeños Aparatos	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.20 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	11 g/10 min	-	ASTM D1238
	24 g/10 min	-	-
Contracción de moldeo	0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.25 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	119	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	58.0 MPa	8412.2 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	190 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2450 MPa	355343.1 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	85.0 MPa	12328.23 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	560 J/m	10.49 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Gardner	75.0 J	-	ASTM D3029

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	125 °C	257.0 °F	-
	131 °C	267.8 °F	-
	137 °C	278.6 °F	-
Temperatura de reblandecimiento Vicat	151 °C	303.8 °F	ASTM D1525
CLTE	7.2E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94
Temperatura de ignición al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	AS/NZS 60695.2.12

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	95.0 to 100 °C	203.0 - 212.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 5.0 hr	-	-
Temperatura trasera	225 to 260 °C	437.0 - 500.0 °F	-
Temperatura media	235 to 270 °C	455.0 - 518.0 °F	-
Temperatura frontal	245 to 280 °C	473.0 - 536.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 280 °C	464.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 90.0 °C	122.0 - 194.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de inyección	60.0 to 140 MPa	8702.28 - 20305.32 psi	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-
Tonelaje de cierre	4.0 to 8.0 kN/ cm ²	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.