

ASTALOY™ PC/ABS KMX

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	PC+ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTALOY™ PC/ABS KMX es una aleación retardante de llama de ABS y Policarbonato y está diseñada para cumplir con la estricta prueba UL94 V-0 de Underwriter's Laboratory, ofreciendo un equilibrio excepcional de tenacidad al impacto, rigidez del producto, resistencia al calor y moldeabilidad. Las aplicaciones típicas incluyen molduras para carcasas de computadoras, ensamblajes de equipos eléctricos y puertas de secadoras de ropa de electrodomésticos. Nota: Las letras "U" o "W" indican que se ha añadido estabilización UV [es decir: ASTALOY™ PC/ABS KMXU].

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E183535-226910	-	-
Aditivo	Retardante de llama	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buena Moldeabilidad	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Resistencia al Calor Media	-	-
	Rigidez Media	-	-
Usos	Electrodomésticos y Pequeños Aparatos	-	-
Número de archivo UL	E183535-C	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.22 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	2.5 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.25 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	114	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	53.0 MPa	7687.01 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	60 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2400 MPa	348091.2 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	86.0 MPa	12473.27 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	400 J/m	7.49 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Gardner	45.0 J	-	ASTM D3029

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	98.0 °C	208.4 °F	-
	105 °C	221.0 °F	-
	111 °C	231.8 °F	-
Temperatura de reblandecimiento Vicat	134 °C	273.2 °F	ASTM D1525
CLTE	7.2E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12
Índice de oxígeno	31 %	-	ISO 4589-2

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	95.0 to 100 °C	203.0 - 212.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 5.0 hr	-	-
Temperatura trasera	225 to 240 °C	437.0 - 464.0 °F	-
Temperatura media	230 to 245 °C	446.0 - 473.0 °F	-
Temperatura frontal	235 to 250 °C	455.0 - 482.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	235 to 245 °C	455.0 - 473.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	50.0 to 90.0 °C	122.0 - 194.0 °F	-
Presión de inyección	60.0 to 140 MPa	8702.28 - 20305.32 psi	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-
Tonelaje de cierre	4.0 to 8.0 kN/ cm ²	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.