

ASTALOY™ PC/ABS M130E

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	PC+ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTALOY™ PC/ABS M130E es una aleación de alto impacto de policarbonato y ABS que está diseñada para aplicaciones de extrusión que requieren un equilibrio de resistencia al impacto, resistencia al calor y procesabilidad. Es la versión de extrusión de lámina y termoformado de ASTALOY™ PC/ABS M130. Nota: Las letras "U" o "W" indican estabilización UV adicional [es decir: ASTALOY™ PC/ABS M130EU].

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena Resistencia al Impacto Buena Procesabilidad Resistencia al Calor Media	- - -	- - -
Usos	Hoja	-	-
Método de procesamiento	Extrusión de hoja Termoformado	- -	- -

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.12 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	7.0 g/10 min 4.0 g/10 min	- - -	ASTM D1238 - -
Contracción de moldeo	0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.25 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	109	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	51.0 MPa	7396.94 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	150 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2350 MPa	340839.3 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	81.0 MPa	11748.08 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	650 J/m	12.17 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Gardner	60.0 J	-	ASTM D3029

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	98.0 °C 103 °C 110 °C 132 °C	- 208.4 °F 217.4 °F 230.0 °F 269.6 °F	ASTM D648 - - - ASTM D1525

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat			
CLTE	7.2E-5 cm/cm/ °C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Temperatura de ignición al alambre incandescente	550 °C	1022.0 °F	AS/NZS 60695.2.12

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Malla de tamiz	20.0 to 40.0	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Enfriamiento del tornillo	Opcional	-	-
Temperatura de secado	95.0 to 100 °C	203.0 - 212.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 5.0 hr	-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura Zona 3 del cilindro	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	220 to 240 °C	428.0 - 464.0 °F	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura de fusión	220 to 250 °C	428.0 - 482.0 °F	-
Temperatura del dado	220 to 250 °C	428.0 - 482.0 °F	-
Rodillo de toma	100 to 125 °C	212.0 - 257.0 °F	-
Contrapresión	10.0 to 25.0 MPa	1450.38 - 3625.95 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.