

ASTALOY™ PC/ABS M130EP

| | | | |
|---------------------|-----------------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Marplex Australia Pty. Ltd. | Categoría | PC+ABS |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

ASTALOY™ PC/ABS M130EP es una aleación de alta resistencia al impacto en la línea de soldadura de Policarbonato y ABS que está diseñada para aplicaciones de moldeo por inyección con múltiples núcleos y que requieren un equilibrio entre moldeabilidad, resistencia al impacto, resistencia al calor, rigidez del producto y capacidad de electrochapado. Las aplicaciones típicas en el área automotriz incluyen centros de embellecedores de ruedas y paneles decorativos.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|-----------------------------|------------------|--------|
| Características | Buena Moldeabilidad | - | - |
| | Buena Rigidez | - | - |
| | Alta resistencia al impacto | - | - |
| | Resistencia al Calor Media | - | - |
| | Platificable | - | - |
| | Usos | - | - |

| Información General | | | |
|--------------------------------|---------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | Aplicaciones automotrices | | |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |

| Físico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Gravedad específica | 1.12 g/cm ³ | - | ASTM D792 |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | 7.0 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| Contracción de moldeo | 0.60 % | - | ASTM D955 |
| Absorción de agua | 0.10 % | - | ASTM D570 |
| Dureza Rockwell | 113 | - | ASTM D785 |

| Mecánico | | | |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistencia a la tracción | 57.0 MPa | 8267.17 psi | ASTM D638 |
| Elongación a la tracción | 100 % | - | ASTM D638 |
| Módulo de flexión | 2430 MPa | 352442.34 psi | ASTM D790 |
| Resistencia a la flexión | 85.0 MPa | 12328.23 psi | ASTM D790 |
| Impacto Izod con entalla | 630 J/m | 11.8 ft·lb/in | ASTM D256 |
| Impacto Gardner | 60.0 J | - | ASTM D3029 |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión bajo carga | | - | ASTM D648 |
| | 104 °C | 219.2 °F | - |
| | 109 °C | 228.2 °F | - |
| | 115 °C | 239.0 °F | - |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 139 °C | 282.2 °F | ASTM D1525 |
| CLTE | 6.8E-5 cm/cm/°C | - | ASTM D696 |

| Eléctrico e Inflamabilidad | | | |
|--|------------------------|-------------------------|-------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Clasificación de inflamabilidad | HB | - | UL 94 |
| Índice de inflamabilidad al alambre incandescente | 550 °C | 1022.0 °F | AS/NZS 60695.2.12 |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 95.0 to 100 °C | 203.0 - 212.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 3.0 to 5.0 hr | - | - |
| Temperatura trasera | 235 to 255 °C | 455.0 - 491.0 °F | - |
| Temperatura media | 245 to 265 °C | 473.0 - 509.0 °F | - |
| Temperatura frontal | 255 to 275 °C | 491.0 - 527.0 °F | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 250 to 280 °C | 482.0 - 536.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 50.0 to 90.0 °C | 122.0 - 194.0 °F | - |

Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|-----------------------------------|---------------------------|--------|
| Presión de inyección | 60.0 to 140 MPa | 8702.28 - 20305.32 psi | - |
| Velocidad de inyección | Moderado | - | - |
| Contrapresión | 0.100 to 0.500 MPa | 14.5 - 72.52 psi | - |
| Velocidad del tornillo | 40 to 60 rpm | - | - |
| Tonelaje de cierre | 4.0 to 8.0 kN/ cm ² | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.