

ASTALOY™ PC/ABS M150-28328

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	PC+ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTALOY™ PC/ABS M150-28328 es una aleación altamente pigmentada, de ultra alta resistencia al calor y ultra alta resistencia al impacto de Policarbonato/ABS, diseñada para aplicaciones de moldeo que requieren una reducción de la fuga de luz y una excepcional tenacidad al impacto, rigidez del producto y resistencia al calor ultra alta, manteniendo la moldeo. Las aplicaciones típicas incluyen unidades de exhibición de cajas de luz. Nota: Las letras "U" o "W" indican que se ha añadido estabilización UV [es decir: ASTALOY™ PC/ABS M150U-28328].

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena Moldeabilidad	-	-
	Buena Rigidez	-	-
	Alta resistencia al calor	-	-
	Resistencia Ultra Alta al Impacto	-	-
Usos	Exhibiciones	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.33 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	7.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.25 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	116	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	54.0 MPa	7832.05 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	130 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2750 MPa	398854.5 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	90.0 MPa	13053.42 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	550 J/m	10.3 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Gardner	55.0 J	-	ASTM D3029

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	116 °C	240.8 °F	-
	121 °C	249.8 °F	-
	126 °C	258.8 °F	-
Temperatura de reblandecimiento Vicat	150 °C	302.0 °F	ASTM D1525
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	750 °C	1382.0 °F	AS/NZS 60695.2.12
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	95.0 to 100 °C	203.0 - 212.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 5.0 hr	-	-
Temperatura trasera	245 to 265 °C	473.0 - 509.0 °F	-
Temperatura media	255 to 275 °C	491.0 - 527.0 °F	-
Temperatura frontal	265 to 285 °C	509.0 - 545.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	260 to 290 °C	500.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 90.0 °C	122.0 - 194.0 °F	-
Presión de inyección	60.0 to 140 MPa	8702.28 - 20305.32 psi	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-
Tonelaje de cierre	4.0 to 8.0 kN/cm ²	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.