

# ASTALLOY™ PC/ABS MDA216

<b>Fabricante</b>	Marplex Australia Pty. Ltd.	<b>Categoría</b>	PC+ABS
<b>Carga/Filler</b>	Mineral	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ASTALLOY™ PC/ABS MDA216 es una aleación mineral de ABS y Policarbonato de alto flujo de fusión, diseñada para aplicaciones de moldeo por inyección de largo recorrido que requieren un equilibrio de tenacidad al impacto, rigidez del producto, estabilidad dimensional en un amplio rango de temperatura, alta resistencia al calor y moldeabilidad. Las aplicaciones típicas en automoción incluyen paneles exteriores pintados, sustratos de montaje de paneles de instrumentos estructurales y deflectores de aire pintados delanteros/traseros. Nota: Las letras "U" o "W" indican que se ha añadido estabilización UV [es decir: ASTALLOY™ PC/ABS MDA216U].

## Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Mineral	-	-
<b>Características</b>	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Buena Resistencia al Impacto	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Alto flujo	-	
	Rigidez Media	-	
	Pintable		
<b>Usos</b>	Aplicaciones automotrices	-	-
	Piezas exteriores automotrices	-	-
	Tablero de instrumentos automotriz		
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.16 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	11 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Contracción de moldeo</b>	0.60 %	-	ASTM D955
<b>Absorción de agua</b>	0.25 %	-	ASTM D570
<b>Dureza Rockwell</b>	116	-	ASTM D785

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	53.0 MPa	7687.01 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	80 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	2450 MPa	355343.1 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	84.0 MPa	12183.19 psi	ASTM D790

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Impacto Izod con entalla</b>	600 J/m	11.24 ft·lb/in	ASTM D256
<b>Impacto Gardner</b>	60.0 J	-	ASTM D3029

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>		-	ASTM D648
	95.0 °C	203.0 °F	-
	100 °C	212.0 °F	-
	105 °C	221.0 °F	-
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	133 °C	271.4 °F	ASTM D1525
<b>CLTE</b>	5.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94
<b>Temperatura de ignición al alambre incandescente</b>	550 °C	1022.0 °F	AS/NZS 60695

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	100 to 110 °C	212.0 - 230.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 to 5.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	235 to 255 °C	455.0 - 491.0 °F	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura media</b>	245 to 265 °C	473.0 - 509.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	255 to 275 °C	491.0 - 527.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	250 to 280 °C	482.0 - 536.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	50.0 to 90.0 °C	122.0 - 194.0 °F	-
<b>Presión de inyección</b>	60.0 to 140 MPa	8702.28 - 20305.32 psi	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado	-	-
<b>Contrapresión</b>	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	40 to 60 rpm	-	-
<b>Tonelaje de cierre</b>	4.0 to 8.0 kN/cm <sup>2</sup>	-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.