

## ASTALOY™ PC/ABS MT7228

<b>Fabricante</b>	Marplex Australia Pty. Ltd.	<b>Categoría</b>	PC+ABS
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

ASTALOY™ PC/ABS MT7228 es una aleación de alta resistencia al calor y alta resistencia al impacto de Policarbonato/ABS que ha sido diseñada para aplicaciones de moldeo por inyección que requieren un equilibrio de excepcional resistencia al impacto (especialmente a bajas temperaturas), alta rigidez del producto y alta resistencia al calor, manteniendo al mismo tiempo una fácil moldeabilidad y facilidad para la pintura decorativa. ASTALOY™ PC/ABS MT7228 ha sido diseñado principalmente para su uso en embellecedores de ruedas automotrices y otros componentes exteriores pintados.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Buena Moldeabilidad	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Alta resistencia al calor	-	-
	Alta resistencia al impacto	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Tenacidad a baja	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	temperatura Pintable		
<b>Usos</b>	Aplicaciones automotrices Piezas exteriores automotrices	- -	- -
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.14 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	8.5 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Contracción de moldeo</b>	0.60 %	-	ASTM D955
<b>Absorción de agua</b>	0.20 %	-	ASTM D570
<b>Dureza Rockwell</b>	116	-	ASTM D785

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	55.0 MPa	7977.09 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	130 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	2450 MPa	355343.1 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	90.0 MPa	13053.42 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	700 J/m	13.11 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Impacto Gardner</b>	70.0 J	-	ASTM D3029

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>		-	ASTM D648
	112 °C	233.6 °F	-
	117 °C	242.6 °F	-
	122 °C	251.6 °F	-
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	143 °C	289.4 °F	ASTM D1525
<b>CLTE</b>	7.1E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94
<b>Temperatura de ignición al alambre incandescente</b>	650 °C	1202.0 °F	AS/NZS 60695.2.12

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	95.0 to 100 °C	203.0 - 212.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 to 5.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	245 to 265 °C	473.0 - 509.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	255 to 275 °C	491.0 - 527.0 °F	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura frontal	265 to 285 °C	509.0 - 545.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	260 to 290 °C	500.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 90.0 °C	122.0 - 194.0 °F	-
Presión de inyección	60.0 to 140 MPa	8702.28 - 20305.32 psi	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-
Tonelaje de cierre	4.0 to 8.0 kN/ cm <sup>2</sup>	-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.